AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Makine Standartları								
Ders Kodu	MRS154		Ders Düzeyi	Önlisans					
AKTS Kredi	3	İş Yükü	75 *(Saat)*	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Bu derste; Makine resmi çiziminde kullanılan standart parçaların, standart çizelgelerden seçilmesi ve montaj resimlerinde kullanım yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.								
Özet İçeriği	Makine resim konstrüksiyonunda kullanılan standartlar hakkında bilgilendirmek.								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Örnek Olay, Proje Tabanlı Öğrenme								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Öğr. Gör. Murat ÖZTÜRK								

Ölçme ve Değerlendirme Araçları		
Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar	
1	Standart Makine Elemanları çizelgeleri.

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Standartların önemi.
2	Teorik	Standartların makine tasarımına katkıları.
3	Teorik	Kalite güvencesi ve standart
4	Teorik	Yazı, çizgi, kağıt standartları ve dosyalama
5	Teorik	Ölçekler ve ölçülendirme.
6	Teorik	Civata, somun, saplama standartları.
7	Teorik	Rondela, pim, perno standartları
8	Teorik	Kama standartları.
9	Teorik	ARA SINAV
10	Teorik	Rulmanlı yataklar.
11	Teorik	Emniyet segmanları, keçeler.
12	Teorik	Montaj resim.
13	Teorik	Yazı alanları.
14	Teorik	Parça listesi.
15	Teorik	Örnek uygulamalar.
16	Teorik	YARIYIL SONU SINAVI

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yükü Hesabı (Ortalama Saat)				
Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yükü
Kuramsal Ders	2	0	14	28
Ödev	5	0	7	35
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
			Toplam İş Yükü (Saat)	75
			Yuvarla [Toplam İş Yükü (saat) / 25*] = **AKTS Kredisi**	3
**25 saatlik iş yükü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.*				

Dersin Öğrenme Çıktıları	
1	standardın önemini kavrar.
2	TS' nı makine tasarımında uygular.
3	Standart parçaları seçer.

4	Standartlara göre üretim resmi çizer.
5	TS, ISO, EN, DIN standartlarını bilir.

Program Çıktıları *(Makine Resim ve Konstrüksiyonu Programı)*	
1	Temel Matematik, Fen bilimleri konularını kavrayabilme
2	Sistemleri ve Makine elemanlarını tasarlayabilme
3	Sistemlerin ve Makine elemanlarının teknik resimlerini okuyabilme ve kurallara uygun şekilde geleneksel yöntemlerle veya bilgisayar ortamında çizebilme
4	Malzemeyi tanıyabilme, ısıl işlemi kavrayabilme ve uygun malzeme seçimini yapabilme
5	Talaşlı ve Talaşsız üretim yöntemlerini kavrayabilme
6	Ölçü ve kontrol aletlerini kullanabilme
7	Hidrolik ve pnömatik sistemleri tasarımlarda kullanabilme
8	Yönetim sistemlerini, iletişim tekniklerini, iş kanunlarını uygulayabilme
9	Makine elemanlarının boyutlandırma ve kontrol hesaplarını yapabilme
10	Saç metal kalıplarını kavrayabilme, gerekli hesaplamaları yaparak tasarlayabilme
11	Aparatı oluşturan unsurları tasarlayabilme
12	Hacim kalıplarını tasarlayabilme
13	Bilgisayarlı tezgahları tanıyabilme, takım yolunu oluşturabilme ve gerekli programı yazabilme
14	Problem çözme ve inisiyatif kullanabilme
15	İlgili sektörde iş yeri deneyimi kazanabilme

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi *1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek*

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ2	4	4	4	4	4
PÇ3	4	4	4	4	4
PÇ9	4	4	4	4	4
PÇ11	4	4	4	4	4
PÇ12	4	4	4	4	4
PÇ14	4	4	4	4	4
PÇ15	4	4	4	4	4