AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	İmalat Tekniği I								
Ders Kodu	MRS151		Ders Düzeyi	Önlisans					
AKTS Kredi	5	İş Yükü	125 *(Saat)*	Teori	3	Uygulama	1	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	El aletlerini, matkap, vargel, planya, torna, freze ve taşlama tezgâhlarında gerçekleştirilen temel imalat işlemlerini bilir.								
Özet İçeriği	İmalat Tekniği, Üretim İşlemleri, İmalat atölyesinin tanıtılması ve imalat atölyesinde karşılaşılabilecek tehlikeler, Markalama, El tesviyeciliği, Makaslar, Giyotinler, Testere tezgahları, Matkap uçları, Vidalar, Pafta ve klavuzlar, Matkap tezgahları, Torna tezgahları, Vargel tezgahları, Planya tezgahları, Freze tezgahları, Taşlama tezgahları, Alet bileme tezgahları, Özel tezgahların tanıtılması.								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Tartışma, Bireysel Çalışma, Problem Çözme								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Öğr. Gör. Murat ÖZTÜRK								

Ölçme ve Değerlendirme Araçları		
Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar	
1	Yardımcı kitap, uygulama yaprakları ve diğer kaynaklar

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	İmalat Tekniği – Üretim İşlemleri
2	Teorik	İmalat atölyesinin tanıtılması ve imalat atölyesinde karşılaşılabilecek tehlikeler.
3	Teorik	Markalama işlemleri Markalama aletleri ve kullanılması
4	Uygulama	El tesviyeciliği, kesme işlemleri ve uygulaması.
5	Teorik	Makaslar, giyotinler, testere tezgahları
6	Teorik	Matkap uçları vidalar
7	Teorik	Pafta ve Klavuzlar
8	Uygulama	Matkap Tezgahları
9	Ara Sınav (Vize)	ARA SINAV
10	Teorik	Torna Tezgahları
11	Uygulama	Torna tezgahları
12	Teorik	Vargel Tezgahları Planya Tezgahları
13	Uygulama	Freze Tezgahları
14	Teorik	Freze Tezgahları – Freze çakıları - Divizörler
15	Teorik	Taşlama Tezgahları Alet Bileme Tezgahları
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	YARIYIL SONU SINAVI

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yükü Hesabı (Ortalama Saat)				
Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yükü
Kuramsal Ders	14	0	3	42
Uygulamalı Ders	14	0	1	14
Ödev	4	0	14	56

Bireysel Çalışma	1	0	1	1
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
			Toplam İş Yükü (Saat)	125
			Yuvarla [Toplam İş Yükü (saat) / 25*] = **AKTS Kredisi**	5
**25 saatlik iş yükü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.*				

Dersin Öğrenme Çıktıları	
1	Markalama işlemini yapabilir.
2	Kesme işlemlerinde kullanılan makaslar, giyotinler ve testere tezgahlarını tanır.
3	Düz delik, havşalı delik ve vida açma işlemlerini kavrar.
4	Torna tezgahlarını tanır ve tornalama işlemini kavrar.
5	Freze ve Taşlama tezgahlarını tanır.

Program Çıktıları *(Makine Resim ve Konstrüksiyonu Programı)*	
1	Temel Matematik, Fen bilimleri konularını kavrayabilme
2	Sistemleri ve Makine elemanlarını tasarlayabilme
3	Sistemlerin ve Makine elemanlarının teknik resimlerini okuyabilme ve kurallara uygun şekilde geleneksel yöntemlerle veya bilgisayar ortamında çizebilme
4	Malzemeyi tanıyabilme, ısıl işlemi kavrayabilme ve uygun malzeme seçimini yapabilme
5	Talaşlı ve Talaşsız üretim yöntemlerini kavrayabilme
6	Ölçü ve kontrol aletlerini kullanabilme
7	Hidrolik ve pnömatik sistemleri tasarımlarda kullanabilme
8	Yönetim sistemlerini, iletişim tekniklerini, iş kanunlarını uygulayabilme
9	Makine elemanlarının boyutlandırma ve kontrol hesaplarını yapabilme
10	Saç metal kalıplarını kavrayabilme, gerekli hesaplamaları yaparak tasarlayabilme
11	Aparatı oluşturan unsurları tasarlayabilme
12	Hacim kalıplarını tasarlayabilme
13	Bilgisayarlı tezgahları tanıyabilme, takım yolunu oluşturabilme ve gerekli programı yazabilme
14	Problem çözme ve inisiyatif kullanabilme
15	İlgili sektörde iş yeri deneyimi kazanabilme

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi *1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek*

	ÖÇ1	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ1	4		
PÇ2	5		
PÇ3	5		
PÇ4	3		
PÇ5	5	5	5
PÇ6	5		
PÇ7	4		
PÇ9	3		
PÇ10	5		
PÇ11	5		
PÇ12	5		
PÇ13	5	4	4
PÇ14		4	4
PÇ15		4	4