



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		İmalat Tekniği II							
Ders Kodu		MRS152		Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	3	İş Yüğü	75 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Talaşsız üretim yöntemlerini ve uygulamalarını öğrenir.							
Özet İçeriği		Dökümcülük tanıtımı, Dökümcülüğün sınıflandırılması, Kum kalıplamada işlem basamakları, Dökümcülükte kullanılan kumların sınıflandırılması elde edilmeleri özellikleri, Dökümcülükte kullanılan el takımları, Maçaların tanıtılması, Yolluk sistemleri, Farklı parçaların döküm kalıpları çizimlerinin incelenmesi, Demir olmayan metallerin dökümü.							
Staj Durum		Yok							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Örnek Olay, Bireysel Çalışma, Problem Çözme							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)			Öğr. Gör. Murat ÖZTÜRK						

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Yardımcı kitap, uygulama yaprakları ve diğer kaynaklar
---	--

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Dökümcülük tanıtımı, amacı,
2	Teorik	Kalıplama, Kalıp, Derece (alt derece, üst derece, orta derece), Mala Yüzeyi tanımlamaları
3	Teorik	Dökümcülüğün sınıflandırılması-Dökümcüde aranan özellikler-Kum kalıplamada işlem basamakları
4	Teorik	Dökümcülükte kullanılan kumların sınıflandırılması elde edilmeleri özellikleri
5	Teorik	Doğal ve yapay kalıp kumları
6	Teorik	Doğal ve yapay kalıp kumları
7	Teorik	Dökümcülükte kullanılan el takımları
8	Teorik	Maça, maça sandığı, maça başı, maçalı modeller, Maçalarda bulunması gereken özellikler
9	Ara Sınav (Vize)	ARA SINAV
10	Teorik	Maçaların çeşitleri Maçaların yapım usulleri
11	Teorik	Yolluk Sistemleri, yollukların görevleri
12	Teorik	Yolluk Sistemleri, yollukların görevleri
13	Teorik	Kum kalıplamada işlem basamakları
14	Teorik	Farklı parçaların döküm çizimlerinin incelenmesi,
15	Teorik	Demir olmayan metallerin dökümü
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	YARIYIL SONU SINAVI

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ödev	5	0	7	35
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
Toplam İş Yüğü (Saat)				75
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				3

*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.



Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Dökümcülüğün amacını ve önemini kavrar.
2	Dökümcülükte kullanılan takımları tanır.
3	Kum kalıp hazırlama işlem basamaklarını öğrenir.
4	Maçalı -maçasız kalıplama ve yolluk sistemlerini bilir.
5	Kaynaklı üretim ile dökümle üretimi karşılaştırarak uygun üretim yöntemini belirleyebilir.

Program Çıktıları (Makine Resim ve Konstrüksiyonu Programı)

1	Temel Matematik, Fen bilimleri konularını kavrayabilme
2	Sistemleri ve Makine elemanlarını tasarlayabilme
3	Sistemlerin ve Makine elemanlarının teknik resimlerini okuyabilme ve kurallara uygun şekilde geleneksel yöntemlerle veya bilgisayar ortamında çizebilme
4	Malzemeyi tanıyabilme, ısıl işlemi kavrayabilme ve uygun malzeme seçimini yapabilme
5	Talaşlı ve Talaşsız üretim yöntemlerini kavrayabilme
6	Ölçü ve kontrol aletlerini kullanabilme
7	Hidrolik ve pnömatik sistemleri tasarımlarda kullanabilme
8	Yönetim sistemlerini, iletişim tekniklerini, iş kanunlarını uygulayabilme
9	Makine elemanlarının boyutlandırma ve kontrol hesaplarını yapabilme
10	Saç metal kalıplarını kavrayabilme, gerekli hesaplamaları yaparak tasarlayabilme
11	Aparatı oluşturan unsurları tasarlayabilme
12	Hacim kalıplarını tasarlayabilme
13	Bilgisayarlı tezgahları tanıyabilme, takım yolunu oluşturabilme ve gerekli programı yazabilme
14	Problem çözme ve inisiyatif kullanabilme
15	İlgili sektörde iş yeri deneyimi kazanabilme

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1
PÇ1	4
PÇ2	5
PÇ3	5
PÇ4	5
PÇ5	5
PÇ6	2
PÇ7	4
PÇ9	3
PÇ10	4
PÇ11	3
PÇ12	3
PÇ13	3

