



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		Ergonomi							
Ders Kodu		MKE257		Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yükü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Tasarımı yapılan makine ve parçaların ergonomik açıdan değerlendirilmesi.							
Özet İçeriği		Ergonominin tanımı önemi, İnsan Faktörleri ve İş verimliliği							
Staj Durum		Yok							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Tartışma, Örnek Olay							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)			Doç. Dr. Murat ÜNVERDİ						

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Ergonomi ders notları
---	-----------------------

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	İnsan anatomik yapısı ve ürün
2	Teorik	İnsan antropometrik yapısı ve ürün
3	Teorik	Aydınlatma ve etkileri
4	Teorik	Yapay aydınlatma ve doğal aydınlatma
5	Teorik	Çalışma ortamı ve hava hareketleri
6	Teorik	Kişisel koruyucular ve giysiler
7	Teorik	Kişisel koruyucular ve giysiler
8	Teorik	Çalışma ortamında gürültü
9	Ara Sınav (Vize)	Ara Sınav
10	Teorik	Ergonomik çalışma tezgâh ölçüleri
11	Teorik	Ergonomi ve çalışma tezgâhı uyumu
12	Teorik	Ergonomik makine ölçüleri
13	Teorik	Ergonomi ve makine uyumu
14	Teorik	Ergonomik hareketler
15	Teorik	Ergonomik hareket etmemenin sonuçları
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yarıyıl Sonu Sınavı

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yükü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yükü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ödev	10	0	2	20
Ara Sınav	1	0	1	1
Dönem Sonu Sınavı	1	0	1	1
Toplam İş Yükü (Saat)				50
Yuvarla [Toplam İş Yükü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				2

*25 saatlik iş yükü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Ergonominin çalışma alanlarını bilir ve uygun ergonomik çalışma çevresi oluşturabilir
2	Antropometriyi ve Antropometrik insan ölçülerini bilir.
3	İnsan, makine ve çevre uyumu sağlayabilir.



4	Ergonomi ve çalışma tezgahı uyumunu bilir.
5	Ergonomik ürün tasarlayabilir. Atölyede ergonomik hareketlere dikkat eder.

Program Çıktıları (Makine Resim ve Konstrüksiyonu Programı)

1	Temel Matematik, Fen bilimleri konularını kavrayabilme
2	Sistemleri ve Makine elemanlarını tasarlayabilme
3	Sistemlerin ve Makine elemanlarının teknik resimlerini okuyabilme ve kurallara uygun şekilde geleneksel yöntemlerle veya bilgisayar ortamında çizibilme
4	Malzemeyi tanıyabilme, ısı işleme kavrayabilme ve uygun malzeme seçimini yapabilme
5	Talaşlı ve Talaşsız üretim yöntemlerini kavrayabilme
6	Ölçü ve kontrol aletlerini kullanabilme
7	Hidrolik ve pnömatik sistemleri tasarımlarda kullanabilme
8	Yönetim sistemlerini, iletişim tekniklerini, iş kanunlarını uygulayabilme
9	Makine elemanlarının boyutlandırma ve kontrol hesaplarını yapabilme
10	Saç metal kalıplarını kavrayabilme, gerekli hesaplamaları yaparak tasarlayabilme
11	Aparatı oluşturan unsurları tasarlayabilme
12	Hacim kalıplarını tasarlayabilme
13	Bilgisayarlı tezgahları tanıyabilme, takım yolunu oluşturabilme ve gerekli programı yazabilme
14	Problem çözme ve inisiyatif kullanabilme
15	İlgili sektörde iş yeri deneyimi kazanabilme

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ9	5	5	4	5	5
PÇ11					2
PÇ14	1	2		3	

