



## AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

|                                   |   |                                                                                                                                                                                                                |            |             |   |          |   |             |   |
|-----------------------------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|---|----------|---|-------------|---|
| Dersin Adı                        |   | Ağaç İşleme Makinaları                                                                                                                                                                                         |            |             |   |          |   |             |   |
| Ders Kodu                         |   | MOB160                                                                                                                                                                                                         |            | Ders Düzeyi |   | Önlisans |   |             |   |
| AKTS Kredi                        | 4 | İş Yüğü                                                                                                                                                                                                        | 100 (Saat) | Teori       | 2 | Uygulama | 0 | Laboratuvar | 0 |
| Dersin Amacı                      |   | Bu ders ile öğrenciye; ağaç işleme makinelerinde parçayı işleyebilme yeterlikleri kazandırılır.                                                                                                                |            |             |   |          |   |             |   |
| Özet İçeriğı                      |   | 1. Boy Kesme Makineleri<br>2. Ölçölendirme Makineleri<br>3. Profil ve Şekillendirme Makineleri<br>4. Delik Açma (Delme) Makineleri<br>5. Montaj Hazırlık Makineleri<br>6. Presler<br>7. Zımparalama Makineleri |            |             |   |          |   |             |   |
| Staj Durum                        |   | Yok                                                                                                                                                                                                            |            |             |   |          |   |             |   |
| Öğretim Yöntemleri                |   | Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Tartışma, Örnek Olay, Bireysel Çalışma                                                                                                                                    |            |             |   |          |   |             |   |
| Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları) |   |                                                                                                                                                                                                                |            |             |   |          |   |             |   |

### Ölçme ve Değerlendirme Araçları

| Araç                      | Adet | Oran (%) |
|---------------------------|------|----------|
| Ara Sınav (Vize)          | 1    | 40       |
| Dönem Sonu Sınavı (Final) | 1    | 70       |

### Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

|   |                                                                                                               |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 1. ETTELT, B. (1987): Saegen, Fraesen, Hobeln, Bohren, DRW Verlag Stuttgart.                                  |
| 2 | 2. İLHAN, R.; BURDURLU, E., vd. (1990): Ağaç İşlerinde Kesme Teorisi ve Mobilya Endüstrisi Makinaları, Ankara |
| 3 | 3. KURTOĞLU, A. (2005): Ağaç İşleme Makinaları II ders notları.                                               |
| 4 | 4. MAIER, G. (1987): Holzbearbeitungsmaschinen. DRW-Verlag Stuttgart                                          |

| Hafta | Haftalara Göre Ders Konuları |                                    |
|-------|------------------------------|------------------------------------|
| 1     | Teorik                       | Biçme Makineleri                   |
| 2     | Teorik                       | Biçme Makineleri                   |
| 3     | Teorik                       | Rendeleme Makineleri               |
| 4     | Teorik                       | Rendeleme Makineleri               |
| 5     | Teorik                       | Rendeleme Makineleri               |
| 6     | Teorik                       | Delik Makineleri                   |
| 7     | Teorik                       | Delik Makineleri                   |
| 8     | Teorik                       | Diğer Makineler                    |
| 9     | Ara Sınav (Vize)             | Ara Sınav                          |
| 10    | Teorik                       | Zımparalama Makineleri             |
| 11    | Teorik                       | Montaj Hazırlık Makineler          |
| 12    | Teorik                       | Profil ve Şekillendirme Makineleri |
| 13    | Teorik                       | Delik Açma (Delme) Makineleri      |
| 14    | Teorik                       | Profil ve Şekillendirme Makineleri |
| 15    | Teorik                       | Ölçölendirme Makineleri            |
| 16    | Dönem Sonu Sınavı (Final)    | final sınavı                       |

### Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

| Etkinlik      | Adet | Ön Hazırlık | Etkinlik Süresi | Toplam İş Yüğü |
|---------------|------|-------------|-----------------|----------------|
| Kuramsal Ders | 2    | 0           | 14              | 28             |
| Ödev          | 1    | 0           | 20              | 20             |
| Dönem Ödevi   | 1    | 0           | 20              | 20             |



|                                                       |   |   |    |     |
|-------------------------------------------------------|---|---|----|-----|
| Proje                                                 | 1 | 0 | 20 | 20  |
| Ara Sınav                                             | 1 | 5 | 1  | 6   |
| Dönem Sonu Sınavı                                     | 1 | 5 | 1  | 6   |
| Toplam İş Yüğü (Saat)                                 |   |   |    | 100 |
| Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi  |   |   |    | 4   |
| *25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir. |   |   |    |     |

#### Dersin Öğrenme Çıktıları

|   |                                                                 |
|---|-----------------------------------------------------------------|
| 1 | Biçme makinelerinde çalışabilecektir.                           |
| 2 | Rendeleme makinelerinde çalışabilecektir.                       |
| 3 | Yüzey ve kesişme kalitesi ile ilgili temel kavramları tanımlar. |
| 4 | Ağaç işleme tekniği ile ilgili genel kavramları tanımlar.       |
| 5 | Ağaç işleme makinelerinde çalışma güvenliğinin önemini anlar.   |

#### Program Çıktıları (Mobilya ve Dekorasyon Programı)

|    |                                                                                                                                               |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Teknik Resim ve Mesleki Resim çizebilme ve okuyabilme,                                                                                        |
| 2  | Proje hazırlayabilme, proje okuyabilme becerisi kazanabilme,                                                                                  |
| 3  | Atölye uygulamalarında kullanılacak malzemeleri ve özelliklerini bilme, üretime uygun olan malzemeyi kullanabilme,                            |
| 4  | Üretimde kullanılan Makineleri tanıyabilme, üretime uygun olarak makinelerin, ayarlamalarını ve bakımları yapabilme ve makineyi kullanabilme, |
| 5  | Eğitim süresince İş disiplini, çalışma ortamı kurallarını ve birlikte iş görebilme alışkanlığı kazanabilme,                                   |
| 6  | İç Mimari ve dış Mekana, insan vücut ölçülerine uygun mobilya tasarlayabilme, üretebilme,                                                     |
| 7  | Üretim esnasında malzemeyi ve zamanı verimli kullanabilme, uygun metodlar oluşturabilme,                                                      |
| 8  | Tasarımda, İnsan, Makine ve çevre uyumunu göz önünde bulundurabilme,                                                                          |
| 9  | Problemleri doğru algılama ve tanımlama, gerekli durumlarda inisiyatif kullanabilme ve karar alma becerisi kazanabilme,                       |
| 10 | Araştırma yöntemlerini bilme, sorgulama ve analiz yeteneğine sahip olabilme                                                                   |
| 11 | Sektörel ve Teknolojik gelişmeleri izleyebilme ve mesleğe uyarlayabilme,                                                                      |
| 12 | Sektörde kullanılan bilgisayar Programlarını öğrenebilme ve kullanabilme becerisi kazanabilme,                                                |

#### Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

|      | ÖÇ1 | ÖÇ2 | ÖÇ3 | ÖÇ4 | ÖÇ5 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| PÇ4  | 5   | 5   | 4   | 4   | 5   |
| PÇ6  | 4   | 4   | 5   | 5   | 4   |
| PÇ8  |     |     |     |     | 3   |
| PÇ11 |     |     |     | 3   |     |

