



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		Mobilya Üretiminde Cnc Tezgahlar							
Ders Kodu		MOB156		Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	4	İş Yüğü	100 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Bu ders ile öğrencilerin CNC tezgâhlarını programlama, CAM programları ile model hazırlama ve CAM programlarını kullanabilecek yeterliliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır							
Özet İçeriğı		CAM programının 2B- 3B CAD modülü, CAD - CAM veri dönüşümleri, CAM programının 2 ve 3 boyutlu CAD modülü, CAM programının 2 boyutlu ve 3 boyutlu CAD modülü, CAM programının 4 ve 5 boyutlu CAD modülü, CAM programları ile kod türetebilecek ve post processor seçimi, Bilgisayardan tezgâha program aktarmak, Tezgâhtan bilgisayara program aktarmak.							
Staj Durum		30 iş günü							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Tartışma, Örnek Olay, Bireysel Çalışma, Problem Çözme							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	CNC TEKNİK (Ahmet CAN)
---	------------------------

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	CAM programının 2B CAD modülü
2	Teorik	CAM programının 3B CAD modülü
3	Teorik	CAD - CAM veri dönüşümleri
4	Teorik	CAD - CAM veri dönüşümleri
5	Teorik	CAM programının 2 boyutlu CAD modülü
6	Teorik	CAM programının 3 boyutlu CAD modülü
7	Teorik	CAM programının 2 boyutlu ve 3 boyutlu CAD modülü
8	Teorik	CAM programının 4 boyutlu CAD modülü
9	Uygulama	ARA SINAV
10	Teorik	CAM programının 4 boyutlu CAD modülü
11	Teorik	CAM programının 5 boyutlu CAD modülü.
12	Teorik	CAM programının 5 boyutlu CAD modülü
13	Teorik	CAM programları ile kod türetebilecek ve post processor seçimi
14	Teorik	Bilgisayardan tezgâha program aktarmak.
15	Teorik	Tezgâhtan bilgisayara program aktarmak.
16	Uygulama	YARIYIL SONU SINAVI

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	2	0	14	28
Seminer	4	0	10	40
Proje	2	0	10	20
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
Toplam İş Yüğü (Saat)				100
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				4

*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.



Dersin Öğrenme Çıktıları

1	CAM programları ile model hazırlamak
2	CAM programlarını kullanmak
3	CNC freze makinesini çalışmaya hazırlayabilir
4	CNC freze tezgahları üretebilecek.
5	CNC takım tezgahlarının günlük ve haftalık bakımını yapar

Program Çıktıları (Mobilya ve Dekorasyon Programı)

1	Teknik Resim ve Mesleki Resim çizibilme ve okuyabilme,
2	Proje hazırlayabilme, proje okuyabilme becerisi kazanabilme,
3	Atölye uygulamalarında kullanılacak malzemeleri ve özelliklerini bilme, üretime uygun olan malzemeyi kullanabilme,
4	Üretimde kullanılan Makineleri tanıyabilme, üretime uygun olarak makinelerin, ayarlamalarını ve bakımları yapabilme ve makineyi kullanabilme,
5	Eğitim süresince İş disiplini, çalışma ortamı kurallarını ve birlikte iş görebilme alışkanlığı kazanabilme,
6	İç Mimari ve dış Mekana, insan vücut ölçülerine uygun mobilya tasarlayabilme, üretebilme,
7	Üretim esnasında malzemeyi ve zamanı verimli kullanabilme, uygun metodlar oluşturabilme,
8	Tasarımda, İnsan, Makine ve çevre uyumunu göz önünde bulundurabilme,
9	Problemleri doğru algılama ve tanımlama, gerekli durumlarda inisiyatif kullanabilme ve karar alma becerisi kazanabilme,
10	Araştırma yöntemlerini bilme, sorgulama ve analiz yeteneğine sahip olabilme
11	Sektörel ve Teknolojik gelişmeleri izleyebilme ve mesleğe uyarlayabilme,
12	Sektörde kullanılan bilgisayar Programlarını öğrenebilme ve kullanabilme becerisi kazanabilme,

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2
PÇ1	4	4
PÇ9	3	3
PÇ10	1	1
PÇ11	3	3
PÇ12	4	4

