



## AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

|                                   |   |                                                                                                                                                                           |                             |             |   |          |   |             |   |
|-----------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------|---|----------|---|-------------|---|
| Dersin Adı                        |   | Mobilya Üretim Süreçleri                                                                                                                                                  |                             |             |   |          |   |             |   |
| Ders Kodu                         |   | MOB214                                                                                                                                                                    |                             | Ders Düzeyi |   | Önlisans |   |             |   |
| AKTS Kredi                        | 2 | İş Yüğü                                                                                                                                                                   | 50 (Saat)                   | Teori       | 2 | Uygulama | 0 | Laboratuvar | 0 |
| Dersin Amacı                      |   | Bu ders ile öğrenci işletmede üretimde standart zamanları belirleyecek, üretim metotları geliştirebilecek ve bunlara göre iş dağılımı ve görevlendirmeler yapabilecektir. |                             |             |   |          |   |             |   |
| Özet İçeriğı                      |   | Genel akış diyagramları,Makinelerde işlem maliyeti<br>İş örnekleme,Zaman etüdü,İş Emirleri,Mobilya üretimi temel süreçleri                                                |                             |             |   |          |   |             |   |
| Staj Durum                        |   | 30 iş günü                                                                                                                                                                |                             |             |   |          |   |             |   |
| Öğretim Yöntemleri                |   | Anlatım (Takrir), Deney, Gösterip Yaptırma, Tartışma, Örnek Olay, Proje Tabanlı Öğrenme, Bireysel Çalışma, Problem Çözme                                                  |                             |             |   |          |   |             |   |
| Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları) |   |                                                                                                                                                                           | Dr. Öğr. Üyesi Çağlar ALTAY |             |   |          |   |             |   |

### Ölçme ve Değerlendirme Araçları

| Araç                      | Adet | Oran (%) |
|---------------------------|------|----------|
| Ara Sınav (Vize)          | 1    | 40       |
| Dönem Sonu Sınavı (Final) | 1    | 70       |

### Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| 1 | İTÜ Ergonomi kulübü Ders Notları |
|---|----------------------------------|

| Hafta | Haftalara Göre Ders Konuları |                                  |
|-------|------------------------------|----------------------------------|
| 1     | Teorik                       | Mobilya üretimi temel süreçleri  |
| 2     | Teorik                       | Zaman ölçümü                     |
| 3     | Teorik                       | Hareketleri gösteren diyagramlar |
| 4     | Teorik                       | İş örnekleme                     |
| 5     | Teorik                       | Zaman etüdü                      |
| 6     | Teorik                       | Zaman standartları               |
| 7     | Teorik                       | İş ve makine kapasiteleri        |
| 8     | Teorik                       | Makinelerde işlem maliyeti       |
| 9     | Ara Sınav (Vize)             | ARA SINAV                        |
| 10    | Teorik                       | Optimal yükleme yapmak           |
| 11    | Teorik                       | Kalite spesifikasyonları         |
| 12    | Teorik                       | İş Emirleri                      |
| 13    | Teorik                       | Genel akış diyagramları          |
| 14    | Teorik                       | Genel akış diyagramları          |
| 15    | Teorik                       | Genel akış diyagramları          |
| 16    | Dönem Sonu Sınavı (Final)    | YARIYIL SONU SINAVI              |

### Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

| Etkinlik                                             | Adet | Ön Hazırlık | Etkinlik Süresi | Toplam İş Yüğü |
|------------------------------------------------------|------|-------------|-----------------|----------------|
| Kuramsal Ders                                        | 14   | 0           | 2               | 28             |
| Ödev                                                 | 2    | 0           | 5               | 10             |
| Ara Sınav                                            | 1    | 5           | 1               | 6              |
| Dönem Sonu Sınavı                                    | 1    | 5           | 1               | 6              |
| Toplam İş Yüğü (Saat)                                |      |             |                 | 50             |
| Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi |      |             |                 | 2              |

\*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.



**Dersin Öğrenme Çıktıları**

|   |                                           |
|---|-------------------------------------------|
| 1 | İş etüdü yapmak                           |
| 2 | Denetim işleri yapmak.                    |
| 3 | Makinelerde işlem maliyeti İş örneklemesi |
| 4 | Zaman etüdü                               |
| 5 | Mobilya üretimi temel süreçleri           |

**Program Çıktıları (Mobilya ve Dekorasyon Programı)**

|    |                                                                                                                                               |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Teknik Resim ve Mesleki Resim çizebilme ve okuyabilme,                                                                                        |
| 2  | Proje hazırlayabilme, proje okuyabilme becerisi kazanabilme,                                                                                  |
| 3  | Atölye uygulamalarında kullanılacak malzemeleri ve özelliklerini bilme, üretime uygun olan malzemeyi kullanabilme,                            |
| 4  | Üretimde kullanılan Makineleri tanıyabilme, üretime uygun olarak makinelerin, ayarlamalarını ve bakımları yapabilme ve makineyi kullanabilme, |
| 5  | Eğitim süresince İş disiplini, çalışma ortamı kurallarını ve birlikte iş görebilme alışkanlığı kazanabilme,                                   |
| 6  | İç Mimari ve dış Mekana, insan vücut ölçülerine uygun mobilya tasarlayabilme, üretebilme,                                                     |
| 7  | Üretim esnasında malzemeyi ve zamanı verimli kullanabilme, uygun metodlar oluşturabilme,                                                      |
| 8  | Tasarımda, İnsan, Makine ve çevre uyumunu göz önünde bulundurabilme,                                                                          |
| 9  | Problemleri doğru algılama ve tanımlama, gerekli durumlarda inisiyatif kullanabilme ve karar alma becerisi kazanabilme,                       |
| 10 | Araştırma yöntemlerini bilme, sorgulama ve analiz yeteneğine sahip olabilme                                                                   |
| 11 | Sektörel ve Teknolojik gelişmeleri izleyebilme ve mesleğe uyarlayabilme,                                                                      |
| 12 | Sektörde kullanılan bilgisayar Programlarını öğrenebilme ve kullanabilme becerisi kazanabilme,                                                |

**Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek**

|     | ÖÇ1 | ÖÇ2 |
|-----|-----|-----|
| PÇ7 | 3   | 3   |
| PÇ9 | 4   | 4   |

