



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		Ahşap Süsleme Teknikleri II							
Ders Kodu		MOB254		Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Bu derste öğrenci ahşap parçaları tornalamaya yönelik yöntemleri bilecek ve uygulayacaktır.							
Özet İçeriği		Tornalama Şablon, Torna makineleri, Torna kalemleri, Tornalama yöntemleri, Konik Parça Tornalama, Doğrusal Tornalama, Kademeli Parça Tornalama , Burgulu Tornalama, Burma makineleri, İçbükey Tornalama, Dışbükey Tornalama.							
Staj Durum		30 iş günü							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Deney, Gösterip Yaptırma, Tartışma, Örnek Olay, Bireysel Çalışma, Problem Çözme							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Ahşap Süsleme Teknikleri (Teknik & Projeler,M. Asarcıklı, Dr. Hakan Keskin)
2	Oyma ve Kakmacılık (Rahmi ARAS)

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Tornalama Şablonu
2	Teorik	Tornalama Şablonu
3	Teorik	Torna makineleri
4	Teorik	Torna kalemleri
5	Uygulama	Tornalama yöntemleri
6	Uygulama	Tornalama yöntemleri
7	Uygulama	Konik Parça Tornalama
8	Uygulama	Doğrusal Tornalama
9	Uygulama	ARA SINAV
10	Uygulama	Kademeli Parça Tornalama
11	Uygulama	Burgulu Tornalama
12	Uygulama	Burgulu Tornalama
13	Teorik	Burma makineleri
14	Uygulama	İçbükey Tornalama
15	Uygulama	Dışbükey Tornalama
16	Uygulama	YARIYIL SONU SINAVI

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	2	0	14	28
Seminer	1	0	10	10
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
Toplam İş Yüğü (Saat)				50
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				2

*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.



Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Tornalamaya Hazırlık Yapmak
2	Boyuna Tornalama Yapmak
3	Alın Tornalama Yapmak
4	Kademeli Parça Tornalama
5	Burgulu Tornalama

Program Çıktıları (Mobilya ve Dekorasyon Programı)

1	Teknik Resim ve Mesleki Resim çizebilme ve okuyabilme,
2	Proje hazırlayabilme, proje okuyabilme becerisi kazanabilme,
3	Atölye uygulamalarında kullanılacak malzemeleri ve özelliklerini bilme, üretime uygun olan malzemeyi kullanabilme,
4	Üretimde kullanılan Makineleri tanıyabilme, üretime uygun olarak makinelerin, ayarlamalarını ve bakımları yapabilme ve makineyi kullanabilme,
5	Eğitim süresince İş disiplini, çalışma ortamı kurallarını ve birlikte iş görebilme alışkanlığı kazanabilme,
6	İç Mimari ve dış Mekana, insan vücut ölçülerine uygun mobilya tasarlayabilme, üretebilme,
7	Üretim esnasında malzemeyi ve zamanı verimli kullanabilme, uygun metodlar oluşturabilme,
8	Tasarımda, İnsan, Makine ve çevre uyumunu göz önünde bulundurabilme,
9	Problemleri doğru algılama ve tanımlama, gerekli durumlarda inisiyatif kullanabilme ve karar alma becerisi kazanabilme,
10	Araştırma yöntemlerini bilme, sorgulama ve analiz yeteneğine sahip olabilme
11	Sektörel ve Teknolojik gelişmeleri izleyebilme ve mesleğe uyarlayabilme,
12	Sektörde kullanılan bilgisayar Programlarını öğrenebilme ve kullanabilme becerisi kazanabilme,

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3
PÇ1	4	4	4
PÇ2	4	4	4
PÇ3	4	4	4
PÇ4	5	5	5
PÇ5	5	5	5
PÇ6	3	3	3
PÇ7	4	4	4
PÇ8	5	5	5
PÇ9	4	4	4
PÇ10	3	3	3
PÇ12	3	3	3

