



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
SÖKE MESLEK YÜKSEKOKULU
MOTORLU ARAÇLAR VE ULAŞTIRMA TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
OTOMOTİV TEKNOLOJİSİ PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Batik								
Ders Kodu	TT111			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Batik tekniklerini uygulayabilme								
Özet İçeriğı	Batiğın tanımı ve tarihçesi; Batik tekniğı ve uygulamaları: bağlama batik, tuzlu batik ve balmumu batik, artistik çalışmalar, kullanıma yönelik uygulamalar.								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Deney, Gösterip Yaptırma								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	60

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	-Batik Sanatı , Yasemin Ilgaz, Dilam Yayınevi, 1991 İstanbul
2	-Batik Design, P. Roojen, 2001
3	- Batik Fabled Cloth of Java, Inger McCabe, 2004, Singapur

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Dersin amacı, kapsamı, yöntemi ve kaynaklar hakkında bilgi
2	Teorik	Batiğın tanımı, tarihsel gelişimi, teknikleri, kullanım alanları ve kullanılan araç gereçler hakkında bilgi
3	Teorik	Bağlama batik tekniğı ve uygulamaları hakkında bilgi
4	Uygulama	Bağlama batik uygulaması
5	Uygulama	Bağlama batik uygulaması
6	Teorik	Tuzlu batik tekniğı ve uygulamaları hakkında bilgi
7	Teorik	Tuzlu batik uygulaması hakkında genel bilgi
8	Uygulama	Tuzlu batik uygulaması
9	Ara Sınav (Vize)	Ara sınav
10	Uygulama	Desen ve Kompozisyon oluşturma
11	Uygulama	Desen ve Kompozisyon oluşturma
12	Uygulama	Proje sunum hazırlığı
13	Uygulama	Proje sunum hazırlığı
14	Uygulama	Proje sunum hazırlığı

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ara Sınav	1	10	1	11



Dönem Sonu Sınavı	1	10	1	11
	Toplam İş Yüğü (Saat)			50
	Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi			2
*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.				

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Batiğin tanımı ve tarihçesi
2	Kullanılan araç ve gereçler, batik tekniğı ve uygulamaları
3	Bağlama batik kullanım alanları,
4	Tuzlama batik yapımı
5	Balmumu batik yapımı

Program Çıktıları (Otomotiv Teknolojisi Programı)

1	Alanında edindiğı temel düzeydeki bilgi ve becerileri kullanarak, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisine sahip olmak.
2	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern teknikleri, araçları ve bilişim teknolojilerini seçebilme ve etkin kullanabilmek.
3	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama becerisi kazanmak.
4	Alanı ile ilgili uygulamalarda öngörülmeven durumlarla karşılaştığında çözüm üretebilmek, takımlarda sorumluluk alabilmek veya bireysel çalışma yapabilme becerisini kazanmak.
5	Yaşam boyu öğrenmenin gerekliliğı bilinci; bilim ve teknolojiadaki gelişmeleri izleme ve kendini sürekli yenileme bilincini kazanmak.
6	Alanının gerektirdiğı temel düzeyde bilgisayar yazılım ve donanımlarını kullanabilme becerisi kazanmak.
7	İş güvenliğı, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olmak.
8	Etkili iletişim kurma tekniklerine hâkim ve alanındaki yenilikleri takip edebilecek düzeyde bir yabancı dil bilgisine sahip olmak.
9	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili temel düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kazanmak.
10	Sektörün beklentilerini karşılayacak şekilde Otomotiv Programı ile ilgili süreci/süreçleri planlama becerisine sahip olmak.
11	Teknik resim, bilgisayar destekli çizim, simülasyon programları kullanarak tasarım yapma ve çeşitli yazılımları kullanarak alanı ile ilgili sistemleri ve bileşenlerini seçebilme, temel boyutlandırma hesaplarını yapabilme, mesleki plan ve projeleri çizibilme becerisini kazanmak.

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ1	2				
PÇ2		2			
PÇ3			2		
PÇ4				2	
PÇ5					2

