



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		Yeni İplik Eğirme Sistemleri							
Ders Kodu		TTİ205		Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	4	İş Yüğü	106 (Saat)	Teori	3	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Bu ders ile Open End ipliğı, Hava Jetli ipliğı, Dref ipliğı üretimi yeterlilikleri kazandırılacaktır							
Özet İçeriğı		Open End makinesinin üretim ayarlarını yapma Open End makinesinde iplik düğümleyici ayarlarını yapma Şeridi Open End makinesinde işleme Open End makinesi hata tespit ve temizleme ünitesini ayarlama Open End makinelerinin temizliğini yapma Hava Jetli iplik makinesinin üretim ayarlarını yapmak Hava jetli iplik makinesini üretime almak Dref iplik makinesinin ayarlarını yapmak Dref iplik makinesini üretime almak							
Staj Durum		Yok							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Problem Çözme							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	1. Open-End(AÇIK UÇ)Rotor iplikçiliğı M.Nazmi ERCAN
2	Dref 2,Dref 3 Makine katalogları
3	3. Hava Jetli iplik üreten makine katalogları
4	4. İnternet

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Open End makinesinin üretim ayarlarını yapma
2	Teorik	Open End makinesinin üretim ayarlarını yapma
3	Teorik	Open End makinesinde iplik düğümleyici ayarlarını yapma
4	Teorik	Şeridi Open End makinesinde işleme
5	Teorik	Open End makinesi hata tespit ve temizleme ünitesini ayarlama
6	Teorik	Open End makinesi raporlarını değerlendirme
7	Teorik	Open End makinelerinin temizliğini yapma
8	Teorik	Hava Jetli iplik makinesinin üretim ayarlarını yapmak
9	Teorik	Hava Jetli iplik makinesinin üretim ayarlarını yapmak
10	Teorik	Hava jetli iplik makinesini üretime almak
11	Teorik	Hava jetli iplik makinesinde iplik düğümleyici ayarlarını yapmak
12	Teorik	Hava Jetli iplik makinesinin temizliğini yapmak
13	Teorik	Dref iplik makinesini üretime almak
14	Teorik	Dref iplik makinesinin ayarlarını yapmak

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	1	3	56
Dönem Ödevi	7	3	1	28
Ara Sınav	1	10	1	11
Dönem Sonu Sınavı	1	10	1	11
Toplam İş Yüğü (Saat)				106
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				4

*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.



Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Hava Jetli İplik Makinesinde Üretim Yapmak
2	Dref İplik Üretimi Yapmak
3	Open End İplik Üretimi Yapmak
4	Elektrostatik iplik eğirme prensibinin öğrenilmesi
5	Yapıştırma ile iplik üretim prensiplerinin öğrenilmesi

Program Çıktıları (Tekstil Teknolojisi Programı)

1	Tekstil Liflerini Ayırt Etmek
2	Numune İplik Elde Etmek
3	Numune Dokuma Kumaş Elde Etmek
4	Numune Örme Kumaş Elde Etmek
5	Genel Terbiye İşlemlerini Yapmak
6	Konfeksiyon İşlemlerini Yapmak
7	Pamuk İpliği Elde Etmek
8	Pamuk İpliği Elde Etmek
9	Pamuk İpliği Elde Etmek
10	Yün İpliği Elde Etmek
11	Flament İplik Elde Etmek
12	Yapay Stapel İplik Elde Etmek
13	Fantazi İplik Elde Etmek
14	Yeni İplik eğirme Yöntemleriyle İplik Elde Etmek
15	Lif Testleri Yapmak
16	İplik Testleri Yapmak
17	Kalite Güvence Sistemini Uygulamak
18	İstatistiksel Hesaplamalar Yapmak
19	Proje Hazırlamak
20	İplik İşletmesinde Uygulama yapmak

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ1	1				
PÇ2	3				
PÇ3	1				
PÇ4	1				
PÇ7	3				
PÇ8	3				
PÇ9	3				
PÇ10	2				
PÇ14	5	5	5	5	5
PÇ19	5	5	5	5	5
PÇ20	5	5	5	5	5

