AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	İplik İşletme Uygulamaları I								
Ders Kodu	TTİ207		Ders Düzeyi	Önlisans					
AKTS Kredi	5	İş Yükü	123 *(Saat)*	Teori	0	Uygulama	4	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Dersin Amacı Bu derste öğrenciler Harman_Hallaç Dairesi makinelerini ve tarak makinesini tanır,bu makinelerde temizlik,bakım- onarım yapar.								
Özet İçeriği	Harman otomatında çalışma Harmanda açma ve temizleme makinelerinde çalışma Harman dairesinde karışım makinelerinde çalışma Harman reçetesi hazırlama Harman dairesinde tasnif odasında çalışma Tarak makinesinde bakım ve onarım,temizlik yapma,tarak makinesinde garnitür tellerinin bilenmesi.								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Bireysel Çalışma								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları		
Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar	
1	Harman dairesi ve Cer makinesi katalogları

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Harman otomatında çalışma
	Uygulama	Harman otomatında çalışma
2	Teorik	Harman otomatında çalışma
	Uygulama	Harman otomatında çalışma
3	Teorik	Harmanda açma ve temizleme makinelerinde çalışma
	Uygulama	Harmanda açma ve temizleme makinelerinde çalışma
4	Teorik	Harmanda açma ve temizleme makinelerinde çalışma
	Uygulama	Harmanda açma ve temizleme makinelerinde çalışma
5	Teorik	Harman dairesinde karışım makinelerinde çalışma
	Uygulama	Harman dairesinde karışım makinelerinde çalışma
6	Teorik	Harman reçetesi hazırlama
	Uygulama	Harman reçetesi hazırlama
7	Teorik	Harman dairesinde tasnif odasında çalışma
	Uygulama	Harman dairesinde tasnif odasında çalışma
8	Teorik	Harman –Hallaç Dairesi Makinelerinde bakım ve temizlik yapma
	Uygulama	Harman –Hallaç Dairesi Makinelerinde bakım ve temizlik yapma
9	Teorik	Harman –Hallaç Dairesi Makinelerinde bakım ve temizlik yapma
	Uygulama	Harman –Hallaç Dairesi Makinelerinde bakım ve temizlik yapma
10	Teorik	Tarak makinesinde band ekleme
	Uygulama	Tarak makinesinde band ekleme
11	Teorik	Tarak makinesinde temizlik
	Uygulama	Tarak makinesinde temizlik
12	Teorik	Tarak makinesinde temizlik
	Uygulama	Tarak makinesinde temizlik
13	Teorik	Tarak makinesinde yapılan ayarlar
	Uygulama	Tarak makinesinde yapılan ayarlar
14	Teorik	Garnitürlerin bilenmesi
	Uygulama	Garnitürlerin bilenmesi

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yükü Hesabı (Ortalama Saat)				
Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yükü
Kuramsal Ders	14	0	0	0
Uygulamalı Ders	14	0	4	56
Atöyle Çalışması	9	5	0	45
Ara Sınav	1	10	1	11
Dönem Sonu Sınavı	1	10	1	11
			Toplam İş Yükü (Saat)	123
			Yuvarla [Toplam İş Yükü (saat) / 25*] = **AKTS Kredisi**	5
**25 saatlik iş yükü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.*				

Dersin Öğrenme Çıktıları	
1	Harman –Hallaç Dairesi Makinelerinde Uygulama Yapma…
2	Harman –Hallaç Dairesi Makinelerinde bakım ve temizlik yapmayı öğrenir.
3	Tarak makinesinde ,makine bakım ve onarım yapma
4	tarak makinesinde yapılan ayarları öğrenir.
5	Tarak Makinesinde çalışma

Program Çıktıları *(Tekstil Teknolojisi Programı)*	
1	Tekstil Liflerini Ayırt Etmek
2	Numune İplik Elde Etmek
3	Numune Dokuma Kumaş Elde Etmek
4	Numune Örme Kumaş Elde Etmek
5	Genel Terbiye İşlemlerini Yapmak
6	Konfeksiyon İşlemlerini Yapmak
7	Pamuk İpliği Elde Etmek
8	Pamuk İpliği Elde Etmek
9	Pamuk İpliği Elde Etmek
10	Yün İpliği Elde Etmek
11	Flament İplik Elde Etmek
12	Yapay Stapel İplik Elde Etmek
13	Fantazi İplik Elde Etmek
14	Yeni İplik eğirme Yöntemleriyle İplik Elde Etmek
15	Lif Testleri Yapmak
16	İplik Testleri Yapmak
17	Kalite Güvence Sistemini Uygulamak
18	İstatistiksel Hesaplamalar Yapmak
19	Proje Hazırlamak
20	İplik İşletmesinde Uygulama yapmak

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi *1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek*

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ1	2	2			
PÇ2	2	2			
PÇ3	2	2			
PÇ4	2	2			
PÇ5	2	2			
PÇ6	2	2			
PÇ7	2	2			2
PÇ8	2	2			2
PÇ9	2	2			2
PÇ10	2	2			2
PÇ11	2	2			
PÇ12	2	2			

PÇ13	2	2			
PÇ14	2	2			
PÇ15	2	2			
PÇ16	2	2			
PÇ17		2			
PÇ18	2	2			
PÇ19	3	3	3	4	4
PÇ20	5	5	5	5	5