



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		Sentetik İplikçilik							
Ders Kodu		TTİ251		Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	4	İş Yüğü	106 (Saat)	Teori	3	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Öğrenciler bu ders sürecinde; yün ve pamuk tipi yapay liflerin konvansiyonel eğirme sistemlerde eğirilmesi ve filament ipliklere uygulanan temel tekstüre işlemleri hakkında bilgi sahibi olurlar.							
Özet İçeriği		Yün ve pamuk tipi yapay liflerin konvansiyonel eğirme sistemlerde eğirilmesi, tekstürenin tanımı, tekstüre yöntemlerinin sınıflandırılması, Bu yöntemlerinin üretim prensipleri, (yalancı büküm tekstüre yöntemi ve hava jetli tekstüre yöntemi, vs), çekimli tekstüre, BCF ipliklerinin üretimi, diğer hacimli iplik üretim yöntemleri, High-Bulk ipliklerinin üretim tekniklerinin öğrenilmesi.							
Staj Durum		Yok							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Proje Tabanlı Öğrenme							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	- Prof.Dr. Suat Canoğlu, ders notları - Sentetik Filament İplik Üretim ve Tekstüre Teknolojileri
2	/Ali Demir, İstanbul, -Yarn texturing technology
3	J W S Hearle, L Hollick and D K Wilson, Textile Institute,

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Sentetik iplikçiliğın tanımı
2	Teorik	Sentetik iplikçilik ile ilgili kavramlar
3	Teorik	Sentetik iplik üretme yöntemleri
4	Teorik	Sentetik iplik üretme yöntemleri
5	Teorik	Sentetik iplik üretimde kullanılan makine özellikleri
6	Teorik	Sentetik iplik üretimde kullanılan makine özellikleri
7	Teorik	Sentetik iplikçilik ile diğer yöntemlerin karşılaştırılması
8	Teorik	Ara Sınav Haftası
9	Teorik	Tekstürenin tanımı, tekstüre yöntemlerinin sınıflandırılması
10	Teorik	Çeşitli tekstüre üretim yöntemlerinin anlatımı
11	Teorik	Yalancı büküm yöntemi ile tekstüre
12	Teorik	Yalancı büküm yöntemi ile tekstüre
13	Teorik	Hava jetli tekstüre yöntemi
15	Teorik	Hava jetli tekstüre yöntemi

Dersin Öğrenme, Öğretim ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	1	3	56
Proje	7	1	3	28
Ara Sınav	1	10	1	11
Dönem Sonu Sınavı	1	10	1	11

Toplam İş Yüğü (Saat) 106

Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = **AKTS Kredisi** 4

*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.



Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Öğrenci pamuk ve yün tipi yapay liflerden klasik eğirme sistemlerinde iplik yapmak için planlama, tasarım ve üretim yapmayı öğrenir.
2	Öğrenci tekstüre metotları, tekstüre iplik üretimi ve iplik kalite kontrolü hakkında bilgi edinir.
3	Farklı yöntemleri kıyaslayabilme
4	Kaliteli üretim için kontrol noktalarını kavrayabilme
5	Modern ve yenilikçi üretim tekniklerini benimseyebilme

Program Çıktıları (Tekstil Teknolojisi Programı)

1	Tekstil Liflerini Ayırt Etmek
2	Numune İplik Elde Etmek
3	Numune Dokuma Kumaş Elde Etmek
4	Numune Örme Kumaş Elde Etmek
5	Genel Terbiye İşlemlerini Yapmak
6	Konfeksiyon İşlemlerini Yapmak
7	Pamuk İpliği Elde Etmek
8	Pamuk İpliği Elde Etmek
9	Pamuk İpliği Elde Etmek
10	Yün İpliği Elde Etmek
11	Flament İplik Elde Etmek
12	Yapay Stapel İplik Elde Etmek
13	Fantazi İplik Elde Etmek
14	Yeni İplik eğirme Yöntemleriyle İplik Elde Etmek
15	Lif Testleri Yapmak
16	İplik Testleri Yapmak
17	Kalite Güvence Sistemini Uygulamak
18	İstatistiksel Hesaplamalar Yapmak
19	Proje Hazırlamak
20	İplik İşletmesinde Uygulama yapmak

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ1	5				2
PÇ2	3				2
PÇ3	3				2
PÇ4	3				2
PÇ5	2				2
PÇ6	2				2
PÇ7	2				2
PÇ8	2				2
PÇ9	2				2
PÇ10	2				2
PÇ11	5	5	4	4	5
PÇ12	5	5	4	4	5
PÇ13	5			4	5
PÇ14	3				
PÇ15	5				
PÇ16	4				
PÇ17	4				
PÇ19	5	5	4	4	4
PÇ20	5	5	4	4	4

