



## AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

|                                   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |           |             |   |          |   |             |   |
|-----------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|---|----------|---|-------------|---|
| Dersin Adı                        |   | İplik Makine ve Bakım Tekniği                                                                                                                                                                                                                                                               |           |             |   |          |   |             |   |
| Ders Kodu                         |   | TTİ226                                                                                                                                                                                                                                                                                      |           | Ders Düzeyi |   | Önlisans |   |             |   |
| AKTS Kredi                        | 3 | İş Yüğü                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 78 (Saat) | Teori       | 1 | Uygulama | 1 | Laboratuvar | 0 |
| Dersin Amacı                      |   | Makine bakımının önemi, iplik üretim makinelerinin daha verimli çalışması için bir bakımıcının yapması gereken işlemleri öğretmek.                                                                                                                                                          |           |             |   |          |   |             |   |
| Özet İçeriği                      |   | Bakımın tanımı, temel makine bakım sistemleri, bakım sistemlerinin sınıflandırılması, bakım işlemlerinde kullanılan form ve evraklar, iplik üretim makineleri (harman hallaç-tarak makinesi-cer makinesi-penye hazırlık makineleri-penye makinesi-fital makinesi-iplik makinesi) bakımları. |           |             |   |          |   |             |   |
| Staj Durum                        |   | Yok                                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |             |   |          |   |             |   |
| Öğretim Yöntemleri                |   | Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma                                                                                                                                                                                                                                                         |           |             |   |          |   |             |   |
| Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları) |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |           |             |   |          |   |             |   |

### Ölçme ve Değerlendirme Araçları

| Araç                      | Adet | Oran (%) |
|---------------------------|------|----------|
| Ara Sınav (Vize)          | 1    | 40       |
| Dönem Sonu Sınavı (Final) | 1    | 70       |

### Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

|   |                                               |
|---|-----------------------------------------------|
| 1 | İplik makine bakım ve teknikleri ders notları |
|---|-----------------------------------------------|

| Hafta | Haftalara Göre Ders Konuları |                                              |
|-------|------------------------------|----------------------------------------------|
| 1     | Teorik                       | Makine bakımının tanımı                      |
| 2     | Teorik                       | Makine bakımı genel prensipleri              |
| 3     | Teorik                       | Temel makine bakım sistemleri                |
| 4     | Teorik                       | Bakım sistemlerinin sınıflandırılması        |
| 5     | Teorik                       | Bakım, talep ve yetki prosedürü              |
| 6     | Teorik                       | İplik makinelerinde temizlik                 |
| 7     | Teorik                       | İplik makinelerinde yağlama                  |
| 8     | Teorik                       | Ara Sınav                                    |
| 9     | Teorik                       | Harman hallaç dairesi makinelerinin bakımı   |
| 10    | Teorik                       | Tarak makinelerinin bakımı, bilenmesi        |
| 11    | Teorik                       | Fital makinesinin bakımı                     |
| 12    | Teorik                       | Penye hazırlık ve penye makinelerinin bakımı |
| 13    | Teorik                       | Ring makinelerinin bakımı                    |
| 14    | Teorik                       | Manşonların taşlanması                       |

### Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

| Etkinlik                                             | Adet | Ön Hazırlık | Etkinlik Süresi | Toplam İş Yüğü |
|------------------------------------------------------|------|-------------|-----------------|----------------|
| Kuramsal Ders                                        | 14   | 1           | 1               | 28             |
| Uygulamalı Ders                                      | 14   | 1           | 1               | 28             |
| Ara Sınav                                            | 1    | 10          | 1               | 11             |
| Dönem Sonu Sınavı                                    | 1    | 10          | 1               | 11             |
| Toplam İş Yüğü (Saat)                                |      |             |                 | 78             |
| Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi |      |             |                 | 3              |

\*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.

### Dersin Öğrenme Çıktıları

|   |                                                                                             |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Makine bakımın tanımını, amacını ve önemini tanımlar.                                       |
| 2 | İplik üretiminde yapılan bakım işlemlerini öğrenir.                                         |
| 3 | Harman hallaç makineleri, tarak ve cer makinelerinde bakım ve temizlik işlemlerini öğrenir. |



|   |                                                              |
|---|--------------------------------------------------------------|
| 4 | Bakım,talep ve yetki prosedürünü öğrenir.                    |
| 5 | Fital ve iplik makinelerinde manşonların taşlanması öğrenir. |

**Program Çıktıları (Tekstil Teknolojisi Programı)**

|    |                                                  |
|----|--------------------------------------------------|
| 1  | Tekstil Liflerini Ayırt Etmek                    |
| 2  | Numune İplik Elde Etmek                          |
| 3  | Numune Dokuma Kumaş Elde Etmek                   |
| 4  | Numune Örme Kumaş Elde Etmek                     |
| 5  | Genel Terbiye İşlemlerini Yapmak                 |
| 6  | Konfeksiyon İşlemlerini Yapmak                   |
| 7  | Pamuk İpliği Elde Etmek                          |
| 8  | Pamuk İpliği Elde Etmek                          |
| 9  | Pamuk İpliği Elde Etmek                          |
| 10 | Yün İpliği Elde Etmek                            |
| 11 | Flament İplik Elde Etmek                         |
| 12 | Yapay Stapel İplik Elde Etmek                    |
| 13 | Fantazi İplik Elde Etmek                         |
| 14 | Yeni İplik eğirme Yöntemleriyle İplik Elde Etmek |
| 15 | Lif Testleri Yapmak                              |
| 16 | İplik Testleri Yapmak                            |
| 17 | Kalite Güvence Sistemini Uygulamak               |
| 18 | İstatistiksel Hesaplamalar Yapmak                |
| 19 | Proje Hazırlamak                                 |
| 20 | İplik İşletmesinde Uygulama yapmak               |

**Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek**

|      | ÖÇ1 | ÖÇ2 | ÖÇ3 | ÖÇ4 | ÖÇ5 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| PÇ1  |     |     | 1   |     |     |
| PÇ2  |     |     | 2   |     |     |
| PÇ7  | 3   | 5   | 5   | 3   | 4   |
| PÇ8  | 3   | 5   | 5   | 3   | 4   |
| PÇ9  | 3   | 5   | 5   | 3   | 4   |
| PÇ10 | 3   | 5   | 5   | 3   | 4   |
| PÇ19 | 4   | 5   | 5   | 5   | 5   |
| PÇ20 | 5   | 5   | 5   | 3   | 5   |

