



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		Tekstil Muayeneleri							
Ders Kodu		TTİ260		Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Tekstilde kalite kontrol ile ilgili temel bilgi ve kavramları kazandırmak, standart ve standardizasyon, kalite kontrol teknikleri, istatistiksel kalite kontrol, elyaf ve iplik kalite kontrol cihazlarının çalışma prensipleri ve ilgili standartlar hakkında bilgi vermek.							
Özet İçeriğı		Kalite Kontrol Kavramı ve Tekstilde Kalite Kontrolün Önemi. Temel İstatistik Kavramları. Tekstilde Test ve Atmosfer Koşulları. Test İçin Numune Alma Yöntemleri. Elyaf Uzunluğunun ve Elyaf İnceliğinin Ölçülmesi. Pamuk Elyafında Derecelendirme. Tekstil Materyallerinin Mukavemetinin Ölçümünde Temel Prensipler ve Kullanılan Yöntemleri. Elyaf ve İplik Mukavemetinin Tespiti. İplik Numarası, Büküm, Düzgünsüzlük ve Tüylülüğün Ölçümü							
Staj Durum		Yok							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Proje Tabanlı Öğrenme							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Yard.Doç.Dr.Mehmet Akalın(1994)Tekstilde fiziksel testler ders notları.Marmara Ün.
2	Yard.Doç.Dr.Suat Canoğlu(1993)Tekstil teknolojisi ve uygulama ders notları.Marmara Ün.

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Tekstilde Kalite Kontrolün Önemi ve Temel Kavramlar
2	Teorik	Temel İstatistik Kavramları
3	Teorik	Ulusal ve Uluslararası Standartlar ve Standardizasyon
4	Teorik	İstatistiksel Proses Kontrolü, Proses Kontrolünde Kullanılan Bazı İstatistiksel Yöntemler (Sebe-sonuç diyagramı, Pareto analizi)
5	Teorik	İstatistiksel Proses Kontrol Uygulamaları
6	Teorik	Test ve Atmosfer Koşulları, Test için Numune Alma Yöntemleri
7	Teorik	Elyaf Uzunluğu ve Elyaf İnceliğı, Pamuk Elyafında Derecelendirme
8	Teorik	Ara Sınav
9	Teorik	Elyaf kalite kontrolü laboratuvar uygulaması
10	Teorik	Elyaf Mukavemeti
11	Teorik	İplik Numarası, İplik Bükümü ve Mukavemeti
12	Teorik	İplik Düzgünsüzlüğü ve Tüylülüğü
13	Teorik	İplik Kalite Kontrolü Laboratuvar Uygulaması
14	Teorik	İplik Kalite Kontrolü Laboratuvar Uygulaması

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ara Sınav	1	10	1	11
Dönem Sonu Sınavı	1	10	1	11
Toplam İş Yüğü (Saat)				50
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				2

*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.



Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Kalite kontrol hakkında genel bilgi ve görüş kazanılır, Standart ve standardizasyon kavramlarını öğrenir
2	Elyaf ve iplik kalite kontrol testleri hakkında bilgi sahibi olunur
3	Tekstil laboratuvarı, deney cihazları, deneyin yapılışı hakkında bilgi sahibidir, sonuçları değerlendirerek sunar.
4	Selüloz, protein ve sentetik liflerin kimyasal yapısını ve özelliklerini kavrayabilme, Organik ve anorganik maddelerin selüloz liflerine etkilerini öğrenebilme
5	Çeşitli tekstil ürünlerini tanıyabilme. Muayene sonuçlarının, tahlili, yorumlaması ve rapor edilmesi ile ilgili teknikleri kavrayabilme

Program Çıktıları (Tekstil Teknolojisi Programı)

1	Tekstil Liflerini Ayırt Etmek
2	Numune İplik Elde Etmek
3	Numune Dokuma Kumaş Elde Etmek
4	Numune Örme Kumaş Elde Etmek
5	Genel Terbiye İşlemlerini Yapmak
6	Konfeksiyon İşlemlerini Yapmak
7	Pamuk İpliği Elde Etmek
8	Pamuk İpliği Elde Etmek
9	Pamuk İpliği Elde Etmek
10	Yün İpliği Elde Etmek
11	Flament İplik Elde Etmek
12	Yapay Stapel İplik Elde Etmek
13	Fantazi İplik Elde Etmek
14	Yeni İplik eğirme Yöntemleriyle İplik Elde Etmek
15	Lif Testleri Yapmak
16	İplik Testleri Yapmak
17	Kalite Güvence Sistemini Uygulamak
18	İstatistiksel Hesaplamalar Yapmak
19	Proje Hazırlamak
20	İplik İşletmesinde Uygulama yapmak

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ1	4			4	2
PÇ2	1				
PÇ7	1				1
PÇ8	1				1
PÇ9	1				1
PÇ10	1				1
PÇ11	1				1
PÇ12	1				1
PÇ14	1				
PÇ15	5	5	5	5	5
PÇ16	5	5	5	5	5
PÇ18	3				
PÇ19	5	5	5	5	5
PÇ20	5	5	5	5	5

