



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
SÖKE MESLEK YÜKSEKOKULU
TASARIM BÖLÜMÜ
MODA TASARIMI PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Terbiye Teknolojisi								
Ders Kodu	TT1108			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	4	İş Yüğü	99 (Saat)	Teori	3	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Bu ders ile tekstil mamullerine ön terbiye, boyama, baskı ve bitim işlemlerini yapabilme yeterlikleri kazandırılacaktır								
Özet İçeriğı	Pamuklu kumaşa hidrojen peroksit ağartması ,yünlü mamule yıkama işlemi ,polyester kumaşa yıkama işlemi, pamuklu kumaşı reaktif boyarmaddeyle boyama,polyester kumaşı dispers boyarmaddeyle boyama ,pigment baskı yapma pamuklu kumaşa yumuşatma apresi , pamuklu kumaşa su iticilik bitim işlemi								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	60

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Genel Tekstil terbiyesi ve Bitim işlemleri(Doç.Dr.Süleyman Çoban)
2	Öğretim elemanı ders notları ve araçlar

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Pamuklu Kumaşa Hidrojen peroksit Ağartması
2	Teorik	Pamuklu Kumaşa Hidrojen peroksit Ağartması
3	Teorik	Yünlü Mamule Yıkama İşlemi
4	Teorik	Polyester Kumaşa Yıkama İşlemi
5	Teorik	Pamuklu Kumaşı Reaktif Boyarmaddeyle Boyama
6	Teorik	Pamuklu Kumaşı Reaktif Boyarmaddeyle Boyama
7	Teorik	Polyester Kumaşı Dispers Boyarmaddeyle Boyama
8	Teorik	Polyester Kumaşı Dispers Boyarmaddeyle Boyama Desen Çalışması
9	Teorik	Desen Çalışması
10	Teorik	Pigment Baskı Yapma
11	Teorik	Pigment Baskı Yapma Pamuklu Kumaşa Yumuşatma Apresi
12	Teorik	Pamuklu Kumaşa Yumuşatma Apresi
13	Teorik	Pamuklu Kumaşa Su İticilik Bitim İşlemi
14	Teorik	Pamuklu Kumaşa Su İticilik Bitim İşlemi

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	1	3	56
Dönem Ödevi	7	3	0	21
Ara Sınav	1	10	1	11
Dönem Sonu Sınavı	1	10	1	11
Toplam İş Yüğü (Saat)				99
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				4

*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Tekstil Mamullerine Ön Terbiye İşlemleri Yapmak
2	Tekstil Mamullerine Boyama Yapmak



3	Tekstil Mamullerine Baskı Yapmak
4	Tekstil Mamullerine Mekanik Bitim işlemleri Yapmak
5	Tekstil Mamullerine Kimyasal Bitim işlemleri Yapmak

Program Çıktıları (Moda Tasarımı Programı)

1	Alanında edindiği temel düzeydeki bilgi ve becerileri kullanarak, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisine sahip olmak
2	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern teknikleri, araçları ve bilişim teknolojilerini seçebilmek ve etkin kullanabilmek
3	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama becerisi kazanmak
4	Alanı ile ilgili uygulamalarda öngörülmeven durumlarla karşılaştığında çözüm üretebilmek, takımlarda sorumluluk alabilmek veya bireysel çalışma yapabilme becerisini kazanmak
5	Yaşam boyu öğrenmenin gerekliliği bilinci; bilim ve teknolojiadaki gelişmeleri izleme ve kendini sürekli yenileme bilincini kazanmak.
6	Alanının gerektirdiği temel düzeyde bilgisayar yazılım ve donanımlarını kullanabilme becerisi kazanmak.
7	İş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olmak.
8	Etkili iletişim kurma tekniklerine hâkim ve alanındaki yenilikleri takip edebilecek düzeyde bir yabancı dil bilgisine sahip olmak.
9	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili temel düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kazanmak.
10	Sektörün beklentilerini karşılayacak şekilde Moda Tasarımı Programı ile ilgili süreci/süreçleri planlama becerisine sahip olmak.
11	Teknik resim, bilgisayar destekli çizim programları kullanarak tasarım yapma becerisini kazanmak.

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ1	5	5	5	5	5
PÇ2	5	5	5	5	5
PÇ3	5	5	5	5	5
PÇ4	5	5	5	5	5
PÇ5	5	5	5	5	5
PÇ6	2	2	2	2	2
PÇ7	5	5	5	5	5
PÇ8	2	2	2	2	2
PÇ9	3	3	3	3	3
PÇ10	2	2	2	2	2
PÇ11	1	1	1	1	1

