



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		Ürün İşleme Teknikleri							
Ders Kodu		BSM438		Ders Düzeyi		Lisans			
AKTS Kredi	3	İş Yüğü	72 (Saat)	Teori	2	Uygulama	2	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Dersin amacı içsel tarım mekanizasyonunda önemli bir yer tutan bitkisel ürünlerin değerlendirilmesine yönelik uygulamaları ve ekipmanları öğrenciye tanıtmaktır.							
Özet İçeriğı		Taşınma ve iletim makinaları, Ürünleri temizlenme ve sınıflandırma makinalar, Öğütme ve parçalama makinaları, Presleme makinaları, Isıtma Tekniğı, Tarım ürünlerini ısıtmada kullanılan tesisler, Koyulaştırma tesisleri,							
Staj Durum		Yok							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Problem Çözme							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)			Prof. Dr. Mustafa Bülent COŞKUN						

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Ürün işlem Tekniğı, Prof. Dr. Musa Ayık, A.Ü. Ziraat Fakültesi , Yayın No: 1409, 1995
2	Tarım Ürünlerini Kurutma Tekniğı, Prof. Dr. A. Kadir Yağcıoğlu, E.Ü.Ziraat Fakültesi Yayın No:536, 1999
3	Tarım Ürünlerini Kurutma Tekniğine Giriş, Doç.. Dr.Serdar Öztekin, Ç.Ü. Ziraat Fakültesi, 1998

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	giriş
2	Teorik	Taşıma ve iletim makinaları ve tesisleri
3	Teorik	Taşıma ve iletim makinaları ve tesisleri
4	Teorik	Ürünleri temizlenme ve sınıflandırma makinalar,
5	Teorik	Öğütme ve parçalama makinaları,
6	Teorik	Presleme makinaları,
7	Teorik	Presleme makinaları,
8	Teorik	Durultma cihazları
9	Teorik	Isıtma Tekniğı
10	Teorik	Tarım ürünlerini ısıtmada kullanılan tesisler
11	Teorik	Koyulaştırma tesisleri
12	Teorik	Kurutma ve soğutma ekipmanları
13	Teorik	Kurutma ve soğutma ekipmanları
14	Teorik	Tarım ürünlerinin depolanması
15	Teorik	Tarım ürünlerinin depolanması
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	final sınavı

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	2	3	70
Ara Sınav	1	0	1	1
Dönem Sonu Sınavı	1	0	1	1
Toplam İş Yüğü (Saat)				72
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				3

*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.



Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Ürün işleme teknikleri hakkında bilgi sahibi olur
2	Ürünleri temizlenme ve sınıflandırma makinalarını bilir
3	Kurutma ve soğutma ekipmanlarını öğrenir
4	Taşıma ve iletim makinaları ve tesisleri
5	Tarım ürünlerini ısıtmada kullanılan tesisler

Program Çıktıları (Biyosistem Mühendisliği Programı)

1	Matematik, fen ve mühendislik bilgilerini uygulayabilme becerisini kazanma
2	Biyosistem mühendisliği alanında deney tasarlayıp yürütebilme ve verileri analiz edip yorumlayabilme becerisi kazanma
3	Biyosistem mühendisliğinde güncel mesleki sorunları saptama, tanımlama, takip etme, yorumlama, formüle etme ve çözme becerisi; bu amaca yönelik uygun yöntem ve teknikleri seçme ve uygulama becerisi
4	Biyosistem Mühendisliği uygulamalarında; modern mühendislik tekniklerini, becerilerini ve mühendislik uygulamaları için gereken hesaplama araçlarını kullanma yeteneği
5	Tarımsal alandaki mühendislik problemlerini saptama, tanımlama, formüle etme ve çözme becerisi
6	Mühendislik çözümlerinin ve uygulamalarının evrensel ve toplumsal boyutlardaki etkilerinin bilincinde olmak; girişimcilik ve yenilikçilik konularının farkında olmak ve çağın sorunları hakkında bilgi sahibi olmak
7	Bilgiye erişebilme ve bu amaçla kaynak araştırması yapabilme, veri tabanları ve diğer bilgi kaynaklarını kullanabilme becerisi
8	Gereksinimleri karşılamak için bir sistemi, bileşeni veya prosesi ekonomik, çevresel, etik ve sürdürülebilirlik gibi gerçekçi kısıtlara göre tasarlayabilme becerisi kazanma
9	Disiplinler arası bir ekip çalışması yürütebilme becerisi kazanma
10	Mesleki ve etik sorumluluk gereklerini kavrama ve sorumluluk alabilme
11	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurma becerisi; en az bir yabancı dil bilgisi

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3
PÇ1	5	5	5
PÇ2	5	5	4
PÇ3	5	5	4
PÇ4	4	4	4
PÇ5	4	4	3
PÇ6	4	4	3
PÇ7	5	5	3
PÇ8	5	5	3
PÇ9	5	5	3
PÇ10	5	5	3
PÇ11	5	4	3

