



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
MAKİNE PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Güvenli Sürüş Teknikleri								
Ders Kodu	OTT183			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Sürüş sırasında yapılan hataları ve kontrol kayıplarını en aza indiren ABS, ESP vb. güvenlik ekipmanları ile donatılmış araçların kullanımının, öğrencilere tanıtılması ve gerçeğe en yakın sürücü simülasyon programı ile pratik yaptırılarak ileri sürüş teknikleri eğitimi ile öğrencilerin güvenlik ekipmanlarının yeteneklerinden tam olarak yararlanması ve riskli durumların önceden algılamasını sağlamak için, sürücü simülasyon programında değişik yol tutunma şartları yaratarak engelden kaçma, virajda önden kayma ve arkadan savrulma, fren, engelden kaçma, dar alan hızlı geçişleri, optik yanılma manevraları ve slalom istasyonları ile bu güvenlik sistemlerinin pratiği yaptırılmaktadır.								
Özet İçeriği	Sürücü simülasyon programı ile ileri sürüş tekniklerinin kazandırılması								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Bireysel Çalışma								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	30
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Megep Ders Notları
---	--------------------

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Taşıt fonksiyonları tanıma
2	Teorik	Taşıtlarda ek güvenlik donanımları (abs, esp,edl,ebd, vb)
3	Teorik	Kaygan zeminlerde kalkış ve hızlanma
4	Teorik	Kuru ve kaygan zeminde frenaj
5	Teorik	Engelden kaçma ve frenaj
6	Teorik	Fren noktası Takip mesafesi ve panik fren
7	Teorik	Dönüş noktası Kaygan zeminli virajda frenaj, Virajda, önden kayma ve arkadan savrulma
8	Teorik	İdeal dönüş çizgisi, Geometric line, Racing line
9	Ara Sınav (Vize)	Ara sınav
10	Teorik	Apex noktası, Çıkış noktası
11	Teorik	Ağırlık transferinin dönüş etkileri
12	Teorik	Akselerasyon bölümü
13	Teorik	Dengeli gaz
14	Teorik	Slalom
15	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yıl Sonu Sınavı

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Atöyle Çalışması	5	0	2	10
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
Toplam İş Yüğü (Saat)				50
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / Haftalık İş Yüğü (25)] = AKTS Kredisi				2



Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Öğrenciler, ileri sürüş tekniklerini kavrar.
2	Öğrenciler, gerçeğe en yakın sürücü simülasyon simülatörü ile ileri sürüş tekniklerine hakim olur.

Program Çıktıları (Makine)

1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistiki olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilme.

