



**AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ**  
**AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU**  
**MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ**  
**MAKİNE PROGRAMI**  
**DERS BİLGİ FORMU**

Dersin Adı	Afetlerde Çevre Sağlığı ve Salgın Hastalıklar								
Ders Kodu	ÖGK210			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	1	Uygulama	1	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Bulaşıcı hastalıklarla ilgili kavramlarının ve hastalıkların bulaşma şekillerinin öğrenilmesi, enfeksiyon etkenlerinin genel özellikleri, afet-acil durumlarda meydana gelebilecek salgın ve bulaşıcı hastalıkların önemi ile korunma yollarının öğrenilmesi.								
Özet İçeriği	Bulaşıcı hastalıklar kavramı ,afet ve enfeksiyon ,afette değişkenlerin özellikleri, hava yoluyla bulaşan hastalıkların öğrenilmesi ve korunma yolları, su ve besinlerle bulaşan hastalıklar ve korunma yolları, deri yoluyla bulaşan hastalıklar, tedavi ve korunma yolları, parazitler ile bulaşan hastalıklar, tedavi ve korunma yolları, dezenfeksiyon, sterilizasyon uygulamaları, dünyada olagelen çevresel, afetler için çevre sağlığı programlarının belirlenmesi, afetlerde çevre sağlığı yönetimi, salgının kontrolü için alınacak önlemler								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Tartışma, Örnek Olay, Bireysel Çalışma, Problem Çözme								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Öğr. Gör. Aslı ESENKAYA								

#### Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	30
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

#### Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Dizer, U., M. Eryılmaz (2007). ?Afet Tıbbı?, Ünsal Yayınları, Ankara.
2	T.C.SAĞLIK BAKANLIĞI. Temel Sağlık Hizmetleri Genel Müdürlüğü. Tarih : 20.08.1999. Sayı : 4379. No. Lu genelgesi
3	Doğal afetler ve olağanüstü durumlarda görülen enfeksiyon hastalıkları. R.Uçku

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Bulaşıcı hastalıklar kavramı
2	Teorik	Afet ve enfeksiyon
3	Teorik	Afette değişkenlerin özellikleri
4	Teorik	Hava yoluyla bulaşan hastalıkların öğrenilmesi ve korunma yolları.
5	Teorik	Su ve besinlerle bulaşan hastalıklar ve korunma yolları.
6	Teorik	Deri yoluyla bulaşan hastalıklar, tedavi ve korunma yolları
7	Teorik	Vektör yolu ile bulaşan hastalıklar, tedavi ve korunma yolları.
8	Teorik	Parazitler ile bulaşan hastalıklar, tedavi ve korunma yolları.
9	Ara Sınav (Vize)	Ara sınav
10	Teorik	Dezenfeksiyon, sterilizasyon uygulamaları
11	Teorik	Dünyada Olagelen Çevresel, Afetler İçin Çevre Sağlığı Programlarının Belirlenmesi
12	Teorik	Afetlerde Çevre Sağlığı Yönetimi,
13	Teorik	salgının kontrolü için alınacak önlemler
14	Teorik	salgının kontrolü için alınacak önlemler
15	Teorik	salgının kontrolü için alınacak önlemler
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Dönem sonu sınavı

#### Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	0	1	14
Uygulamalı Ders	14	0	1	14
Ara Sınav	1	9	1	10



Dönem Sonu Sınavı	1	11	1	12
			Toplam İş Yüğü (Saat)	50
			Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi	2
*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.				

**Dersin Öğrenme Çıktıları**

1	Bulaşıcı hastalıklarla ilgili kavramlarının ve hastalıkların bulaşma şekillerini öğrenir.
2	Afet durumunda salgın hastalıklara karşı alınması gereken tedbirleri bilip uygular.
3	Enfeksiyon etkenlerinin genel özelliklerini bilir ve tedavi yöntemlerini öğrenir.
4	Hastalıkların bulaşma yollarını bilir ve acil durumda olası salgın hastalıkların önleyebilmeyi öğrenir.
5	Afetlerde Çevre Sağlığı Yönetimini bilir

**Program Çıktıları (Makine Programı)**

1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistikî olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımları olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilir.

**Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek**

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ10	1	1	1	1	1

