



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
MAKİNE PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	İşletme Yönetimi I								
Ders Kodu	İŞT125			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	4	İş Yüğü	100 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Dersin amacı, işletme ve işletme yönetiminin temel kavramlarını ve amaçlarını öğretmek, çevre ile ilişkilerini saptamak, işletmelerin sınıflandırmasını yapmak, işletmenin kuruluş aşamalarını sıralamak, işletme fonksiyonlarını öğretmek, liderlik ve yönetim konularında bilgi vermektir.								
Özet İçeriğı	Bu ders, işletme ve işletme yönetimi kavramlarının bütünlük bir yapı içinde öğretilmesine yöneliktir								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Tartışma, Örnek Olay								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Öğr. Gör. Aylin DİLEK, Öğr. Gör. Tuğba KAVLU								

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	30
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Ders kitabı,
2	yardımcı kitap
3	, ders notları
4	diğer kaynaklar

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Dersin Tanıtımı, Yöntemi ve Ders İçeriğinin Tartışılması
2	Teorik	İşletme ve Yönetimin Temel Kavramları
3	Teorik	İşletmelerin Amaçları
4	Teorik	İşletme ve Çevresi
5	Teorik	İşletmelerin Sınıflandırılması
6	Teorik	İşletmelerin Kuruluş Aşamaları
7	Teorik	İşletmelerin Kuruluş Aşamaları
8	Teorik	İşletmenin Fonksiyonları: Yönetim
9	Ara Sınav (Vize)	Ara Sınav
10	Teorik	İşletmenin Fonksiyonları: Pazarlama
11	Teorik	İşletmenin Fonksiyonları: Muhasebe ve Finansman
12	Teorik	İşletmenin Fonksiyonları: İnsan Kaynakları
13	Teorik	İşletmenin Fonksiyonları: Halkla İlişkiler ve Araştırma-Geliştirme
14	Teorik	İşletmenin Fonksiyonları: Üretim
15	Teorik	Örnek Olay Çalışması



16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yarıyıl Sonu Sınav
----	------------------------------	--------------------

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yükü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yükü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ödev	25	0	2	50
Ara Sınav	1	10	1	11
Dönem Sonu Sınavı	1	10	1	11
Toplam İş Yükü (Saat)				100
Yuvarla [Toplam İş Yükü (saat) / Haftalık İş Yükü (25)] = AKTS Kredisi				4

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	İşletme ile ilgili temel kavramları açıklama
2	İşletmelerin kuruluş aşamalarını sıralama
3	İşletme fonksiyonlarını açıklama

Program Çıktıları (Makine)

1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistikî olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilir.

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3
PÇ1	2	2	2
PÇ2		2	3
PÇ3	3		3
PÇ4	2	2	3
PÇ5		3	
PÇ6	2		2
PÇ7	2	2	3
PÇ8	3	4	
PÇ9		3	2
PÇ10	3	4	4

