



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
MAKİNE PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Geleneksel Türk Sanatları								
Ders Kodu	GİY183			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Geleneksel Türk Sanatlarımıza bağılı olarak; Ebru, Batık, Keçe Yapımı, Tezhip, Minyatür, Hat, Kalemışı ve Halı –Kilim, Dokuma, Baskı gibi Tekstil Sanatlarına ilişkin dallarda çalışmalar yapılmaktadır. Geleneksel Türk Sanatları alanında alanlarında derin bilgi kazandırmak ve mevcut bilginin uygulamada nasıl kullanılacağını göstermek ve bilimsel araştırma yaparak bilgilere erişme, bilgiyi değerlendirme ve yorumlama yeteneğini kazanmasını sağlamaktır.								
Özet İçeriğı	Bu ders öğrencilere, ahşap, kâğıt, maden, tekstil gibi malzemeye dayalı olarak üretilmiş Türk el sanatı ürünlerini tanıtmayı ve ürünlerin yapılış teknikleri ve Türk sanatına özgü biçimleri hakkında bilgi ve deneyim kazandırmayı hedefler.								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Tartışma, Proje Tabanlı Öğrenme, Bireysel Çalışma, Problem Çözme								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	30
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	"Geleneksel Türk El sanatlarına Giriş" İsmail Öztürk Dokuz Eylül Ün. Yayınları
2	"Türk El Sanatları " 2 cilt, Örgün Barışta Kültür Bakanlığı Yayınları
3	Geleneksel Türk Sanatları Ders Kitapları
4	Ders Notları

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Geleneksel Türk El Sanatları Tanım Kapsam ve Tarihçesi
2	Teorik	Takı Yapımı ve Teknikleri.
3	Teorik	Geleneksel Keçe Yapımı ve teknikleri
4	Teorik	Genel Dokuma Teknikleri (çarpana- dimi-zili-cicim) General
5	Teorik	Ebru Yapımı
6	Teorik	Batık Uygulamaları
7	Teorik	Ekoprint Uygulamaları
8	Teorik	Farklı materyallerle Giyim aksesuarı ve Ev Aksesuarı tasarım çalışmaları
9	Ara Sınav (Vize)	Ara Sınav



10	Teorik	Öğrenilen bilgilerin pekişmesi için Uygulama çalışmaları
11	Teorik	Öğrenilen bilgilerin pekişmesi için Uygulama çalışmaları
12	Teorik	Öğrenilen bilgilerin pekişmesi için Uygulama çalışmaları
13	Teorik	Öğrenilen bilgilerin pekişmesi için Uygulama çalışmaları
14	Teorik	Öğrenilen bilgilerin pekişmesi için Uygulama çalışmaları
15	Teorik	Öğrenilen bilgilerin pekişmesi için Uygulama çalışmaları
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Dönem Sonu Sınavı

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yükü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yükü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ödev	1	6	0	6
Atöyle Çalışması	4	0	2	8
Ara Sınav	1	3	1	4
Dönem Sonu Sınavı	1	3	1	4
Toplam İş Yükü (Saat)				50
Yuvarla [Toplam İş Yükü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				2

*25 saatlik iş yükü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Geleneksel Türk Sanatları alanındaki geleneksel sanatların özgün disiplinlerini ve bilgilerini uzmanlık düzeyinde geliştirebilme yetisini kazanır.
2	Geleneksel Türk Sanatları alanının ilişkili olduğu disiplinlerarası etkileşimi kavrayabilme yetisini kazanır.
3	Geleneksel Türk Sanatları alanında edinilen uzmanlık düzeyinde kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilme, teknik ve estetik öğeleri tasarıma uygulama becerisini kazanır.
4	Disiplinlerarası bilgileri kendi alanının bilgileri ile bütünleştirebilme, yorumlayabilme, yeni yaklaşımlar getirebilme yetisini kazanır.
5	Geleneksel Türk Sanatları alanda uzmanlık çalışmalarını bağımsız yürütebilmek becerisini kazanır .

Program Çıktıları (Makine Programı)

1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistik olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilir.

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ10	1	1	1	1	1

