AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Web Tasarımı								
Ders Kodu	BPR184		Ders Düzeyi	Önlisans					
AKTS Kredi	2	İş Yükü	50 *(Saat)*	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Basit şekilde Web Tasarımı yapmak								
Özet İçeriği	İnternet ve WEB tanımları, temel HTML işlemleri, Tablo-Form-Çerçeve-Bölüm işlemleri, Çoklu ortam araçları, stil şablonları ve menü işlemleri.								
Staj Durum	yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Tartışma, Bireysel Çalışma								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Öğr. El. Berkay ÇAKIR								

Ölçme ve Değerlendirme Araçları		
Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar	
1	Uygulamalarla Web Tasarımı - Fahrettin Erdinç Abaküs Yayınları
2	Web Tasarımının Temelleri Musa Çiçek Kodlab

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	İnternet ve WEB Tanımları
2	Teorik	Html Temel Etiketleri
3	Teorik	Html Temel Etiketleri
4	Teorik	Metin ve Görünüm Etiketleri
5	Teorik	Metin ve Görünüm Etiketleri
6	Teorik	Bağlantı (Köprü) Oluşturma
7	Teorik	Bağlantı (Köprü) Oluşturma
8	Teorik	Tablo İşlemleri
9	Ara Sınav (Vize)	Ara Sınav
10	Teorik	Çoklu Ortam Araçları
11	Teorik	Stil Şablonu(CSS) Temelleri
12	Teorik	Stil Şablonu(CSS) Özellikleri
13	Teorik	Stil Şablonu(CSS) Özellikleri
14	Teorik	Stil Şablonu(CSS) Menü İşlemleri
15	Teorik	Tarayıcı Sorunları ve Çözümleri
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yarıyıl Sonu

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yükü Hesabı (Ortalama Saat)				
Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yükü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ödev	1	5	0	5
Dönem Ödevi	1	5	0	5
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
			Toplam İş Yükü (Saat)	50
			Yuvarla [Toplam İş Yükü (saat) / 25*] = **AKTS Kredisi**	2
**25 saatlik iş yükü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.*				

Dersin Öğrenme Çıktıları	
1	Html kodları ile WEB sayfaları için temel işlemleri yapar.
2	Html kodları ile WEB sayfaları için gelişmiş özellikler oluşturmayı
3	Stil şablonu (CSS) yapılandırmasını öğrenirler.
4	Yaptığı sayfa ya da siteyi yayınlar.
5	Alan Adı ve alan hizmetlerini kullanabilir.

Program Çıktıları *(Makine Programı)*	
1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhlan ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistiki olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilme.

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi *1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek*

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ10	1	1	1	1	1