



**AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ**  
**AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU**  
**MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ**  
**MAKİNE PROGRAMI**  
**DERS BİLGİ FORMU**

Dersin Adı	Veritabanı Yönetim Sistemleri								
Ders Kodu	BPR188			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Veritabanı tasarlamak, oluşturmak, sorgulama yapmak, form oluşturma yeterliliklerinin kazandırılması.								
Özet İçeriğı	Veritabanı yönetim sisteminde veritabanı, formlar ve sorguları tasarlamak.								
Staj Durum	yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Gösterip Yaptırma, Tartışma, Bireysel Çalışma								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

#### Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	30
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

#### Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Veritabanı İhtiyaç Analizi
2	Teorik	Normalizasyon
3	Teorik	Normalizasyon
4	Teorik	Veritabanı Araçlarının Kurulumunu Yapmak
5	Teorik	Tabloları Oluşturmak ve Özelliklerini Belirlemek
6	Teorik	Sorgu Oluşturmak ve Çeşitlerini Kullanmak
7	Teorik	Sorgu Oluşturmak ve Çeşitlerini Kullanmak
8	Teorik	Sorgu Oluşturmak ve Çeşitlerini Kullanmak
9	Ara Sınav (Vize)	Ara Sınav
10	Teorik	İlişkili Tablolar ile Sorgu Hazırlamak
11	Teorik	İlişkili Tablolar ile Sorgu Hazırlamak
12	Teorik	İlişkili Tablolar ile Sorgu Hazırlamak
13	Teorik	DML Sorgularını Kullanmak
14	Teorik	Form oluşturmak
15	Teorik	Form oluşturmak
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yarıyıl Sonu

#### Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ödev	1	0	5	5
Dönem Ödevi	1	0	5	5
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
			Toplam İş Yüğü (Saat)	50
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / Haftalık İş Yüğü (25)] = AKTS Kredisi				2

#### Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Veritabanı tasarlamayı
2	Veritabanını oluşturmayı
3	Veritabanında sorgulama yapmayı



4	Form oluşturmaya öğrenirler.
---	------------------------------

**Program Çıktıları (Makine)**

1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistiki olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilir.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilir.

