



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
MAKİNE PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Etkili Sunum Teknikleri								
Ders Kodu	BYA182			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Bu ders ile öğrencinin; Powerpoint programı ile sunu hazırlaması amaçlanmaktadır.								
Özet İçeriğı	Sunum yöntemleri ve aşamaları, görselleri yaratmak, sunum yazılımları görsel okur-yazarlık.								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Tartışma								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Öğr. Gör. Aslı ESENKAYA, Öğr. Gör. Gürkan YILMAZ, Öğr. Gör. İhsan Bülent HELVA, Öğr. Gör. Mehtap TARHAN BÖLÜKBAŞ, Öğr. Gör. Saadet Nihal COŞKUN, Öğr. Gör. Zühal MOLLAOĞULLARI								

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	30
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Sunum yöntemleri
2	Teorik	Sunum yöntemleri
3	Teorik	Sunum yöntemleri
4	Teorik	Etkili sunum süreci
5	Teorik	Etkili sunum süreci
6	Teorik	Etkili sunum süreci
7	Teorik	Sunumlarda yapılan hatalar
8	Teorik	Sunumlarda yapılan hatalar
9	Ara Sınav (Vize)	Ara sınav
10	Teorik	Görsel Malzeme Kullanmak I
11	Teorik	Görsel Malzeme Kullanmak I
12	Teorik	Sunum yazılımları
13	Teorik	Sunum yazılımları
14	Teorik	Sunum yazılımları
15	Teorik	Sunum çalışmalarının power point ortamında gösterimi
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yarıyıl Sonu sınav

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ödev	10	0	1	10
Ara Sınav	1	5	1	6
Dönem Sonu Sınavı	1	5	1	6
Toplam İş Yüğü (Saat)				50
Yuvarla [(Toplam İş Yüğü (saat) / Haftalık İş Yüğü (25)) = AKTS Kredisi				2

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Sunumu planlayabilecektir.
2	Sunum öncesinde, esnasında ve sonrasında yapması gerekenleri sıralar.
3	Beden dilini etkili kullanabilecektir.



4	Görsel malzemelerini etkili kullanabilecektir.
5	PowerPointte hazırladığı slaytları gösterir.

Program Çıktıları (Makine)

1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistiki olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilme.

