



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
MAKİNE PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Ergonomi								
Ders Kodu	MKE257			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	60 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Tasarımı yapılan makine ve parçaların ergonomik açıdan değerlendirilmesi.								
Özet İçeriğı	Ergonominin tanımı önemi, İnsan Faktörleri ve İş verimliliğı								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Tartışma, Örnek Olay								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Öğr. Gör. Alpaslan BAŞARIK, Öğr. Gör. Aydın ONGAN								

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	30
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	İnsan anatomik yapısı ve ürün
2	Teorik	İnsan antropometrik yapısı ve ürün
3	Teorik	Aydınlatma ve etkileri
4	Teorik	Yapay aydınlatma ve doğal aydınlatma
5	Teorik	Çalışma ortamı ve hava hareketleri
6	Teorik	Kişisel koruyucular ve giysiler
7	Teorik	Kişisel koruyucular ve giysiler
8	Teorik	Çalışma ortamında gürültü
9	Ara Sınav (Vize)	Ara Sınav
10	Teorik	Ergonomik çalışma tezgâh ölçüleri
11	Teorik	Ergonomi ve çalışma tezgâhı uyumu
12	Teorik	Ergonomik makine ölçüleri
13	Teorik	Ergonomi ve makine uyumu
14	Teorik	Ergonomik hareketler
15	Teorik	Ergonomik hareket etmemenin sonuçları
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yarıyıl Sonu Sınavı

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	14	0	2	28
Ödev	2	0	15	30
Ara Sınav	1	0	1	1
Dönem Sonu Sınavı	1	0	1	1
Toplam İş Yüğü (Saat)				60
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / Haftalık İş Yüğü (25)] = AKTS Kredisi				2,5

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Ergonomik ürün tasarlamak
2	İnsan makine ve çevre uyumu sağlamak



Program Çıktıları (Makine)

1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistiki olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımları olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilir.

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2
PÇ1	5	4
PÇ2	5	5
PÇ3	5	4
PÇ4	4	4
PÇ5	4	4
PÇ6	4	4
PÇ7	5	5
PÇ8	5	5
PÇ9	5	5
PÇ10	5	4

