



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
MAKİNE PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Trafik Bilgisi								
Ders Kodu	OTT181			Ders Düzeyi		Önlisans			
AKTS Kredi	2	İş Yüğü	50 (Saat)	Teori	2	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Bu derste taşıtların trafikteki önemi ve trafik kuralları ile bunlara yönelik uygulamaların öğretilmesi amaçlanmaktadır.								
Özet İçeriği	Bu derste öğrenciler trafikte bilmesi gereken kuralları öğrenir. öğrenir. Bu kuralları nasıl ve ne zaman uygulayacağını bilir.								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Tartışma, Örnek Olay								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Öğr. Gör. Erdoğan PİRELİ, Öğr. Gör. Özgür SARI								

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	30
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	70

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	Megep Ders Notları
2	Erdoğan PİRELİ Trafik Bilgisi Dersi Ders Notları

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Trafikle ilgili genel tarifler
2	Teorik	Trafik polisinin hareketleri
3	Teorik	İşıkli trafik işaret cihazları
4	Teorik	Yol çizgileri, Karayolunun kullanılması kuralları
5	Teorik	Hız kuralları, Öndeki aracı geçme kuralı
6	Teorik	Öndeki aracı geçmenin yasal olduğu yerler
7	Teorik	Geçiş üstünlüğü
8	Teorik	Duraklamanın yasak olduğu yerler, Park etmenin yasak olduğu yerler
9	Ara Sınav (Vize)	Arasınav
10	Teorik	Arızalı araçların çekilmesi, Okul taşıtının çalıştırılma esasları
11	Teorik	Tehlikeli madde taşınması
12	Teorik	Otoyol kuralları
13	Teorik	Motorlu taşıtlarda trafiğe katılma ve tescil işlemleri
14	Teorik	Araçların muayene mecburiyetleri ve süreleri
15	Teorik	Asli kusurlar
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yarıyıl Sonu Sınavı

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	2	0	14	28
Ödev	1	0	20	20
Ara Sınav	1	0	1	1
Dönem Sonu Sınavı	1	0	1	1
Toplam İş Yüğü (Saat)				50
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / Haftalık İş Yüğü (25)] = AKTS Kredisi				2

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Trafiğin anlamını bilir.
---	--------------------------



2	Trafik kurallarını öğrenir ve uygular.
3	Başlıca trafik levhalarını tanır ve gereğini yapar.
4	Trafik kazalarından korunma yollarını kavrar.

Program Çıktıları (Makine)

1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme.
2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilme.
3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme.
4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme.
5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme.
6	Makinalarda oluşacak hataları istatistikî olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme.
7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme.
8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme.
9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme.
10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilme.

