



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
AYDIN MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
MAKİNE PROGRAMI
DERS BİLGİ FORMU

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|---------|-----------|-------------|---|----------|---|-------------|---|
| Dersin Adı | Mobil İletişim Cihazları | | | | | | | | |
| Ders Kodu | ETO186 | | | Ders Düzeyi | | Önlisans | | | |
| AKTS Kredi | 2 | İş Yüğü | 50 (Saat) | Teori | 2 | Uygulama | 0 | Laboratuvar | 0 |
| Dersin Amacı | Bu derste cep telefonları, akıllı telefonlar, navigasyon cihazları, uydu telefonları vb. mobil iletişim cihazlarının kullanımı için temel yeterliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır. | | | | | | | | |
| Özet İçeriğı | Mobil ve iletişim kavramları, Kablosuz ağlar, Cep telefonları, Akıllı telefonlar, Navigasyon cihazları, Uydu telefonları, Kablosuz ev telefonları. | | | | | | | | |
| Staj Durum | Yok | | | | | | | | |
| Öğretim Yöntemleri | Anlatım (Takrir), Deney, Gösterip Yaptırma, Tartışma, Örnek Olay, Bireysel Çalışma | | | | | | | | |
| Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları) | Öğr. Gör. Ebubekir AKKUŞ | | | | | | | | |

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

| Araç | Adet | Oran (%) |
|---------------------------|------|----------|
| Ara Sınav (Vize) | 1 | 30 |
| Dönem Sonu Sınavı (Final) | 1 | 70 |

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

| | |
|---|--------------|
| 1 | Ders Notları |
|---|--------------|

| Hafta | Haftalara Göre Ders Konuları | |
|-------|------------------------------|--|
| 1 | Teorik | Mobil, İletişim ve Mobil İletişim kavramları |
| 2 | Teorik | Kablosuz Ağlar ve Türleri |
| 3 | Teorik | Cep Telefonları |
| 4 | Teorik | Cep Telefonları |
| 5 | Teorik | Akıllı Telefonlar |
| 6 | Teorik | Akıllı Telefonlar |
| 7 | Teorik | Akıllı Telefonlar |
| 8 | Teorik | Akıllı Telefonlar |
| 9 | Teorik | Ara sınav |
| 10 | Teorik | Akıllı Telefonlar |
| 11 | Teorik | Navigasyon Cihazları |
| 12 | Teorik | Navigasyon Cihazları |
| 13 | Teorik | Uydu Telefonları |
| 14 | Teorik | Uydu Telefonları |
| 15 | Teorik | Yarıyıl sonu sınavı |

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

| Etkinlik | Adet | Ön Hazırlık | Etkinlik Süresi | Toplam İş Yüğü |
|--|------|-------------|-----------------|----------------|
| Kuramsal Ders | 14 | 0 | 2 | 28 |
| Ödev | 5 | 0 | 2 | 10 |
| Ara Sınav | 1 | 5 | 1 | 6 |
| Dönem Sonu Sınavı | 1 | 5 | 1 | 6 |
| Toplam İş Yüğü (Saat) | | | | 50 |
| Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / Haftalık İş Yüğü (25)] = AKTS Kredisi | | | | 2 |

Dersin Öğrenme Çıktıları

| | |
|---|--|
| 1 | Mobil ve iletişim kavramlarını anlamak |
| 2 | Kablosuz ağ kavramını ve türlerini anlamak |
| 3 | Cep telefonlarını kullanabilmek |
| 4 | Akıllı telefonları kullanabilmek |



| | |
|---|---|
| 5 | Navigasyon cihazlarını kullanabilmek |
| 6 | Uydu telefonlarını kullanabilmek |
| 7 | Kablosuz ev telefonlarını kullanabilmek |

Program Çıktıları (Makine)

| | |
|----|--|
| 1 | Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme. |
| 2 | Makina elemanlarının tasarımını yapabilme. |
| 3 | Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhları ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilme. |
| 4 | Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme ve kalite kontrol işlemlerini yapabilme. |
| 5 | Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilme. |
| 6 | Makinalarda oluşacak hataları istatistikî olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilme, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilme. |
| 7 | İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM ve AUTOCAD paket programlarını çalıştırabilme ve kullanabilme. |
| 8 | Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilme. |
| 9 | Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir edebilir ve çalışmalarını düzenleyebilme. |
| 10 | Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlanabilme. |

