AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı	Mekanizasyon Planlaması								
Ders Kodu	ZTM506		Ders Düzeyi		Yüksek Lisans				
AKTS Kredi	8	İş Yükü	204 *(Saat)*	Teori	3	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı	Tarım makinaları ve mekanizasyon sistemlerinin performans ve ekonomik analizleri ile teknik makine seçim yöntemlerinin nasıl yapıldığının öğrenciye aktarılmasıdır.								
Özet İçeriği	Mekanizasyonda temel ihtiyaçların ve bu ihtiyaçları karşılamaya uygun makinaların belirlenmesi; uygun mekanizasyon sistemlerinin seçimi; mekanizasyon sistemlerinin organizasyonu, uygulanması ve idaresi; gerçek işletme örneklerinde doğrusal programlama ve en-düşük-maliyet yöntemleriyle makina seçimi ve planlama çalışmaları.								
Staj Durum	Yok								
Öğretim Yöntemleri	Anlatım (Takrir), Tartışma, Örnek Olay, Bireysel Çalışma, Problem Çözme								
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)	Prof. Dr. İbrahim YALÇIN								

Ölçme ve Değerlendirme Araçları		
Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	40
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	60

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar	
1	Mekanizasyon Planlaması Yüksek Lisans Ders Notları. Tarımsal Mekanizasyonda Sistem Analizi. Prof. Dr. Baha Galip Tunalıgil. A.Ü. Ziraat Fak. Yayın No: 111. İş-Etüdü Zühal Akel, MPM Yayınlar:29.

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Dersin tanımı, tanışma ve ders hakkında genel bilgiler
2	Teorik	Tarımsal mekanizasyon ve önemi
3	Teorik	Tarımsal mekanizasyon planlaması kavramı ve teknikleri
4	Teorik	Sistem analizinin tarımsal planlamada yeri
5	Teorik	Doğrusal programlama modeli ve kullanımı
6	Teorik	Bir işletme örneğinde doğrusal programlama kullanımı
7	Teorik	Bir tarımsal işletmenin makina ihtiyacının planlanması
8	Ara Sınav (Vize)	Ara Sınav
9	Teorik	Örnek çözümler
10	Teorik	Optimum ürün deseni belirlenmesinde mekanizasyon maliyetleri
11	Teorik	Dinamik programlama
12	Teorik	En kısa yol yöntemi
13	Teorik	Çalışılabilir zaman kavramı
14	Teorik	Enerji esasına dayalı traktör-makina seçimi
15	Teorik	Genel değerlendirme
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Final Sınavı

Dersin Öğrenme, Öğretme ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yükü Hesabı (Ortalama Saat)				
Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yükü
Kuramsal Ders	14	1	4	70
Uygulamalı Ders	14	1	4	70
Dönem Ödevi	1	10	10	20
Ara Sınav	1	20	2	22

Dönem Sonu Sınavı	1	20	2	22
			Toplam İş Yükü (Saat)	204
			Yuvarla [Toplam İş Yükü (saat) / 25*] = **AKTS Kredisi**	8
**25 saatlik iş yükü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.*				

Dersin Öğrenme Çıktıları	
1	Mekanizasyon seçimi ve planlama teknikleri ile ilgili temel ilkeleri kavrayabilme.
2	Tarımsal işlemlere uygun mekanizasyon uygulamalarını belirleme ve analiz edebilme.
3	İşletme bazında mekanizasyon planlaması yapabilme ve mevcut durumu yorumlayabilme.
4	Ekonomik göstergelere uygun mekanizasyon seçimi yapabilme.
5	Ekonomik göstergelere uygun mekanizasyon seçimi yapabilme.

Program Çıktıları *(Tarım Makineleri Yüksek Lisans Programı)*	
1	Tarım Makinaları alanındaki problemleri tanımlama, formüle etme ve çözme becerisi
2	Modern mühendislik araç ve tekniklerini kullanma yeteneği
3	Bilim ve teknolojilerdeki gelişmeleri izleyerek edinilen bilgileri akademik yaşam ve uygulamada kullanabilme becerisi
4	Tarım teknolojisi ile toprak, bitki ve hayvan arasındaki etkileşimi kavrayarak ve aralarındaki ilişkiyi çok yönlü değerlendirebilme becerisi
5	Meslekte profesyonellik ve etik sorumluluk bilinci
6	Disiplin içi ve çok disiplinli takımlarda çalışma becerisi
7	Etkin iletişim kurma becerisi
8	Bilgiye erişme amaçlı kaynak araştırması yapabilme ve veri tabanlarıyla diğer kaynakları kullanabilme becerisi
9	Deney tasarımları yapma ile deney sonuçlarını analiz etme ve yorumlama becerisi
10	Güncel mesleki sorunlar ve olayları bilme, saptama ve yorumlama becerisi
11	Mühendislik çözümlerinin ve uygulamalarının evrensel ve toplumsal boyutlardaki etkilerinin bilincine varabilme
12	Bilim ve teknolojinin gereklerine uygun, bilimsel bilgiyi yaratıcı biçimde kullanabilme becerisi

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi *1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek*

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4
PÇ1	5	5	3	5
PÇ2	4	5	5	5
PÇ3	4	5	5	5
PÇ4	4	5	5	5
PÇ5			3	2
PÇ6	1	1		2
PÇ8	4	4		4
PÇ9	4	4	4	5
PÇ10				4
PÇ11	2	2		2
PÇ12	5	5	3	5