



AYDIN ADNAN MENDERES ÜNİVERSİTESİ DERS BİLGİ FORMU

Dersin Adı		Makine Mühendisliğinde Özel Konular							
Ders Kodu		ME405		Ders Düzeyi		Lisans			
AKTS Kredi	5	İş Yüğü	124 (Saat)	Teori	3	Uygulama	0	Laboratuvar	0
Dersin Amacı		Araştırma sonuçlarının ve teknolojik gelişmelerin tartışılması.Bütün öğrenciler güz döneminde dersi almalıdırlar.							
Özet İçeriği		Özel konuların tartışılması							
Staj Durum		Yok							
Öğretim Yöntemleri		Anlatım (Takrir), Tartışma, Örnek Olay, Proje Tabanlı Öğrenme, Bireysel Çalışma							
Dersi Veren Öğretim Elemanı(ları)									

Ders Koşulları

Yabancı Dil Yeterlik Koşulu	Var
-----------------------------	-----

Ölçme ve Değerlendirme Araçları

Araç	Adet	Oran (%)
Ara Sınav (Vize)	1	15
Dönem Sonu Sınavı (Final)	1	60
Kısa Sınav (Quiz)	4	15
Ödev	5	5
Dönem Ödevi	1	5

Ders Kitabı / Önerilen Kaynaklar

1	İlgili literatür taraması
---	---------------------------

Hafta	Haftalara Göre Ders Konuları	
1	Teorik	Özel konuların tartışılması
2	Teorik	Özel konuların tartışılması
3	Teorik	Özel konuların tartışılması
4	Teorik	Özel konuların tartışılması
5	Teorik	Özel konuların tartışılması
6	Teorik	Özel konuların tartışılması
7	Teorik	Özel konuların tartışılması
8	Ara Sınav (Vize)	Ara Sınav
9	Teorik	Özel konuların tartışılması
10	Teorik	Özel konuların tartışılması
11	Teorik	Özel konuların tartışılması
12	Teorik	Özel konuların tartışılması
13	Teorik	Özel konuların tartışılması
14	Teorik	Özel konuların tartışılması
15	Teorik	Özel konuların tartışılması
16	Dönem Sonu Sınavı (Final)	Yarıyıl Sonu Sınavı

Dersin Öğrenme, Öğretim ve Değerlendirme Etkinlikleri Çerçevesinde İş Yüğü Hesabı (Ortalama Saat)

Etkinlik	Adet	Ön Hazırlık	Etkinlik Süresi	Toplam İş Yüğü
Kuramsal Ders	16	0	3	48
Ödev	5	0	2	10
Dönem Ödevi	1	10	5	15
Kısa Sınav	4	4	1	20
Ara Sınav	1	10	2	12



Dönem Sonu Sınavı	1	17	2	19
Toplam İş Yüğü (Saat)				124
Yuvarla [Toplam İş Yüğü (saat) / 25*] = AKTS Kredisi				5
*25 saatlik iş yüğü 1 AKTS olarak kabul edilmektedir.				

Dersin Öğrenme Çıktıları

1	Özel konular hakkında yorum yapabilir.
2	Problemi tanımlama ve bilgiyi kullanma konularında beceri geliştirebilecek.
3	Takım ve disiplinlerarası çalışma deneyimi kazanabilecek
4	Meslekle ilgili etik değerler açısından bilinçleneceklerdir
5	Uygun yöntemleri seçme, çözüme ulaşma ve sonuçları sunma konularında beceri geliştirebilecek

Program Çıktıları (Makine Mühendisliği Programı)

1	Mühendislik alanında bilimsel araştırma yaparak bilgiye genişlemesine ve derinlemesine ulaşabilme, bilgiyi değerlendirme, yorumlama ve uygulama becerisi
2	Sınırlı ya da eksik verileri kullanarak bilimsel yöntemlerle bilgiyi tamamlayabilme ve uygulama becerisi; değişik disiplinlere ait bilgileri bütünleştirebilme becerisi
3	Mühendislik problemlerini kurgulayabilme, çözmek için yöntem geliştirme ve çözümlerde yenilikçi yöntemler uygulama becerisi
4	Yeni ve orijinal fikir ve yöntemler geliştirme becerisi; sistem, parça veya süreç tasarımlarında yenilikçi çözümler geliştirebilme becerisi
5	Mühendislikte uygulanan modern teknik ve yöntemler ile bunların sınırları hakkında kapsamlı bilgi
6	Analitik, modelleme ve deneysel esaslı araştırmaları tasarlama ve uygulama becerisi; bu süreçte karşılaşılan karmaşık durumları analiz etme ve yorumlama becerisi
7	Gereksinim duyulan bilgi ve verileri tanımlama, bunlara ulaşma ve değerlendirmede ileri düzeyde beceri
8	Çok disiplinli takımlarda liderlik yapma, karmaşık durumlarda çözüm yaklaşımları geliştirebilme ve sorumluluk alma becerisi
9	Çalışmalarının süreç ve sonuçlarını, o alandaki veya dışındaki ulusal ve uluslararası ortamlarda sistematik ve açık bir şekilde yazılı ya da sözlü olarak aktarabilme becerisi
10	Verilerin toplanması, yorumlanması, duyurulması aşamalarında ve mesleki tüm etkinliklerde toplumsal, bilimsel ve etik değerleri gözetme yeterliliği
11	Mesleğinin yeni ve gelişmekte olan uygulamaları hakkında farkındalık; gerektiğinde bunları inceleme ve öğrenebilme becerisi
12	Mühendislik uygulamalarının sosyal ve çevresel boyutlarını anlama ve sosyal çevreye uyum becerisi

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi 1:Çok Düşük, 2:Düşük, 3:Orta, 4:Yüksek, 5:Çok Yüksek

	ÖÇ1	ÖÇ2	ÖÇ3	ÖÇ4	ÖÇ5
PÇ1	3	4	5	4	5
PÇ2	4	4	5	4	5
PÇ3	5	4	5	4	5
PÇ4	3	5	4	4	5
PÇ5	5	5	4	3	4
PÇ6	4	4	4	3	4
PÇ7	3	4	4	3	3
PÇ8	5	5	3	4	4
PÇ9	4	5	5	4	4
PÇ10	3	5	5	4	5
PÇ11	4	4	5	5	5
PÇ12	5	5	3	5	5

